

MODELLO MACCHINA:

CUBO 400 NC FLAT

Segatrice automatica a controllo numerico

BREVE DESCRIZIONE

CUBO 400 NC FLAT è la segatrice automatica idraulica a controllo numerico per la produzione in serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni. La rotazione dell'arco è manuale mentre il carro avanzatore è integrato. Tramite il sistema Industry 4.0 Ready, CUBO 400 NC FLAT può essere controllata e programmata da remoto o dal touch screen 7".



Scan the video



Capacità di taglio a 0°	Tondo: 310mm - Quadrato: 280mm - Rettangolo: 400x250mm
Capacità di taglio a 45° sinistra	Tondo: 280mm - Quadrato: 270mm - Rettangolo: 300x200mm
Capacità di taglio a 60° sinistra	Tondo: 210mm - Quadrato: 200mm - Rettangolo: 200x200mm
Capacità di taglio con taglio a fascio	Max: 300x160mm ; Min. 85x10mm
Capacità di taglio a 0° per pieni (C45)	250mm
Dimensioni lama	4020x34x1.1mm
Motore lama	2.2KW
Velocità della lama	18-100m/min
Lunghezza minima tagliabile ciclo automa	15mm
Corsa carro avanzatore	515mm
Motore carro avanzatore	0,75KW
Sfrido minimo	80mm
Altezza del piano di lavoro	890mm
Peso	990kg
Dimensioni	1850x2200x1990mm

CARATTERISTICHE



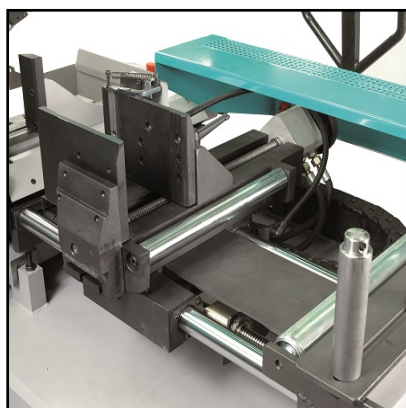
CUBO SERIES

CUBO è la linea di segatrici automatiche sviluppata per ottimizzare la user-experience dell'utilizzatore grazie all'introduzione di diverse innovazioni stilistiche e funzionali. La facilità d'uso e la sicurezza dell'operatore durante il processo di taglio ne fanno lo strumento professionale ideale in ogni ambiente di lavoro.



Touch screen display

Tramite il display touch screen da 7" è possibile impostare e gestire tutti i parametri della macchina oltre a ad impostare le linee e le quantità di taglio. Attraverso il touch screen l'operatore può anche effettuare l'autodiagnostica per la rilevazione e correzione degli errori durante il taglio. Il sistema a controllo numerico permette anche di impostare fino a 99 linee di programma, 10 lunghezze e quantità differenti e lunghezze di taglio tra i 4 e i 9999mm con ripetizione automatica delle corse.



Carro avanzatore

Il carro avanzatore ha una corsa massima di 515mm ed è posizionato su piastra flottante per agevolare il carico di materiale non lineare. La corsa avviene tramite guide temprate.



Precisione di posizionamento

La vite incrementale di CUBO 400 NC FLAT garantisce la massima precisione di posizionamento durante la fase di preparazione del taglio. Il movimento è effettuato tramite motore elettrico con inverter, encoder e vite a ricircolo di sfere.



Dispositivo meccanico tastatore

CUBO 400 NC FLAT è dotata di un dispositivo automatico di rilevazione del materiale di taglio per ottimizzare il processo di taglio: il dispositivo facilita l'avvicinamento al materiale durante la discesa dell'arco, regolando anche il fine taglio e la risalita della lama.



Arco in acciaio

CUBO 400 NC FLAT è dotata di un rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge da 360mm. I pattini per l'allineamento del nastro sono in metallo duro con inserti supplementari. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza e bobina di minima tensione.



Velocità della lama

La velocità della lama viene gestita tramite inverter e motoriduttore servoventilato. La lama può tagliare ad una velocità compresa tra i 18 e i 100 m/min per la massima efficacia su diversi materiali.



Lama 34mm

CUBO 400 NC FLAT utilizza lame da 34mm di altezza per ottimizzare le prestazioni, ottimizzare i tempi di taglio e avere maggiore penetrazione nel materiale (anche pieno fino a 250mm per acciai C45).



Pulizia della lama

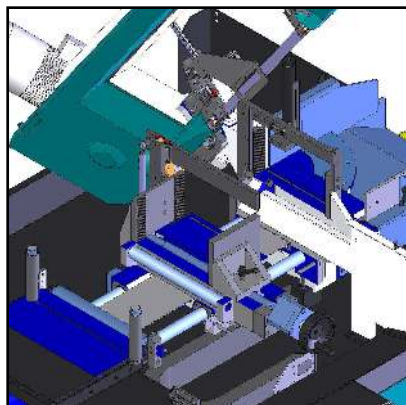
La pulizia della lama è fondamentale per ottenere un taglio preciso e senza sbavature, perciò viene mantenuta in perfette condizioni tramite spazzola motorizzata in nylon



Industry 4.0 Ready (Optional)

OPTIONAL

Le segatrici automatiche IMET possono essere connesse alla rete aziendale tramite modem, inserendo nel proprio flusso di lavoro uno strumento professionale all'avanguardia. Il software dedicato SAWfactory garantisce l'accesso al servizio di teleservice per assistenza, permettendo inoltre di gestire e programmare tutte le principali funzionalità della macchina da remoto. Scopri SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfO>



Dispositivo per taglio a fascio (Optional)

OPTIONAL

Le segatrici a nastro automatiche CUBO sia FLAT che BOX possono essere utilizzate con il dispositivo per il taglio a fascio. Il dispositivo si può utilizzare solo per tagli a 0°. La capacità sul pezzo singolo con il dispositivo montato è di 350x160mm max, 55x10mm min. La capacità di taglio per il taglio a fascio è: 300x160mm max, 85x10mm min. Il dispositivo può essere disassemblato tramite le 2 viti sulla morsa fissa e le 2 viti sulla morsa del carro e scollegando i tubi idraulici tramite attacchi rapidi.



Impianto di lubrificazione minimale (Optional)

OPTIONAL

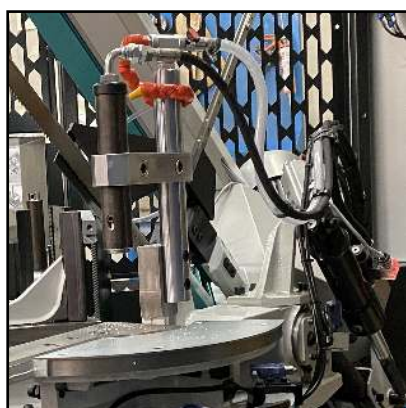
E' possibile richiedere per qualsiasi macchina la lubrificazione minimale che annulla la dispersione di liquido refrigerante tipico nell'uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata. In cassetta con ugello e serbatoio da 1,3l.



Evacuatore per trucioli (Optional)

OPTIONAL

È disponibile per le segatrici automatiche CUBO SERIES un evacuatore motorizzato per trucioli a coclea posto lateralmente (sul lato di scarico) alla macchina. L'evacuatore permette di ottimizzare l'efficienza operativa della macchina, rimuovendo il materiale in eccesso durante il funzionamento.



Rotazione automatica dell'arco (Optional)

OPTIONAL

Per CUBO 400 NC (Flat e Box) è disponibile il dispositivo per la rotazione automatica dell'arco con fermo meccanico a due posizioni per l'ottimizzazione del ciclo di lavoro. Link: <https://youtu.be/wZAJSwT6x3Y>



Laser di tracciatura (Optional)

OPTIONAL

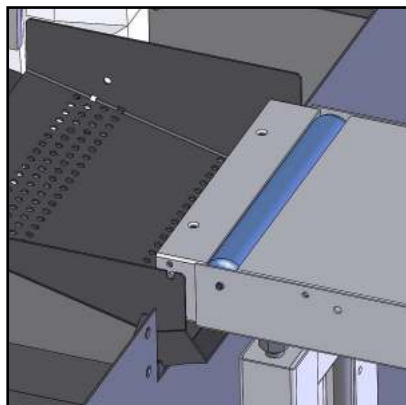
Laser di tracciatura per ottimizzare il ciclo di lavoro, aiutando l'operatore ad individuare la linea di taglio sul materiale.



Visualizzazione angolo (Optional)

OPTIONAL

E' possibile visualizzare l'angolo di taglio tramite display.



Collegamento per rulliera di carico (Optional)

OPTIONAL

Elemento di collegamento per il lato di carico tra la rulliera RTS e la segatrice.



Piano a rulli di carico/scarico (Optional)

OPTIONAL

Rulliera compatibile sia per il lato di carico che per il lato di scarico. Primo elemento.



Piano a rulli di carico/scarico (Optional)

OPTIONAL

Rulliera compatibile sia per il lato di carico che per il lato di scarico. Elemento successivo.



Rulli verticali di contenimento (Optional)

OPTIONAL

Coppia di rulli verticali di contenimento in acciaio; max 2 coppie ogni elemento da 1,5m.