

MODELLO MACCHINA:

CUBO 300 NC BOX

Segatrice automatica a controllo numerico

BREVE DESCRIZIONE

CUBO 300 NC BOX è la segatrice automatica IMET, parte dell'innovativa CUBO series, prodotti pensati per ottimizzare la user-experience e garantire la sicurezza dell'operatore grazie alle barriere sui 4 lati della macchina. CUBO 300 NC BOX è dotata di controllo numerico, touch screen display e taglia a 45° in ciclo automatico e 60° in semiautomatico



Scan the video



Capacità di taglio a 0°	Tondo: 255mm - Quadrato: 230mm - Rettangolo: 300x180mm
Capacità di taglio a 45°	Tondo: 210mm - Quadrato: 190mm - Rettangolo: 200x160mm
Capacità di taglio a 60°	Tondo: 135mm - Quadrato: 110mm - Rettangolo: 130x100mm
Capacità di taglio a 0° per pieni (C45)	180mm
Capacità di taglio a fascio	Max. 250x130mm - Min.80x10mm
Motore lama	1.5kW
Velocità lama	18-100 m/min
Dimensioni lama	2765x27x0.9mm
Corsa del carro avanzatore	515mm
Motore carro avanzatore	0.75kW
Lung. min. tagliabile ciclo automatico	15mm
Capacità serbatoio centralina idraulica	20l
Capacità serbatoio refrigerante	100l
Altezza piano di lavoro	870mm
Peso	1000kg
Dimensioni	2030x1830x1830mm

CARATTERISTICHE



CUBO Series

CUBO è la linea di segatrici automatiche sviluppata per ottimizzare la user-experience dell'utilizzatore grazie all'introduzione di diverse innovazioni stilistiche e funzionali. La facilità d'uso e la sicurezza dell'operatore durante il processo di taglio ne fanno lo strumento di lavoro ideale per ogni ambiente di lavoro.



Touch screen display

Tramite il display touch screen da 7 pollici (con grafica semplice ed intuitiva per ottimizzare la user-experience dell'operatore) è possibile impostare e controllare tutti i parametri della macchina; l'interfaccia permette di impostare i progetti di taglio con quantità e lunghezze differenti sulla stessa barra e di visualizzare eventuali errori durante il processo di taglio.



Controllo numerico

Permette di memorizzare fino a 99 programmi di taglio calcolando in automatico lo spessore della lama, totale dei pezzi da tagliare, impostazioni delle lunghezze di taglio e gestione del ciclo di taglio automatico.



Dispositivo meccanico tastatore

CUBO 300 NC BOX è dotata di un dispositivo automatico di rilevazione del materiale per ottimizzare il processo di taglio facilitando l'avvicinamento al materiale e regolando il fine taglio tramite microinterruttore.



Sicurezza e accessibilità

CUBO 300 NC BOX ha un sistema di protezioni integrato ai lati della macchina, garantendo la massima sicurezza dell'operatore durante tutto il processo di taglio. Il sistema di protezioni non impedisce la completa accessibilità alle parti interne della macchina per eventuali necessità di manutenzione.



Carro avanzatore

Il carro avanzatore ha una corsa massima di 515mm. Lo scorrimento avviene su barre cromate con alta precisione di posizionamento grazie all'avanzamento incrementale con vite a ricircolo di sfere e motore elettrico autofrenante con inverter.



Variatore di velocità

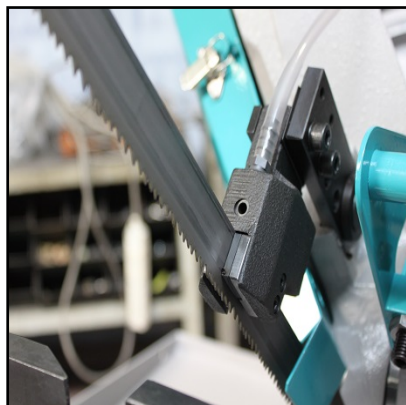
ESC

Le versioni CUBO a controllo numerico sono dotate di serie di variatore di velocità ad inverter.



Spazzola pulilama

CUBO 300 NC monta una spazzola pulisci lama motorizzata in nylon per la massima efficienza durante il processo di taglio.



Lama (Optional)

OPTIONAL

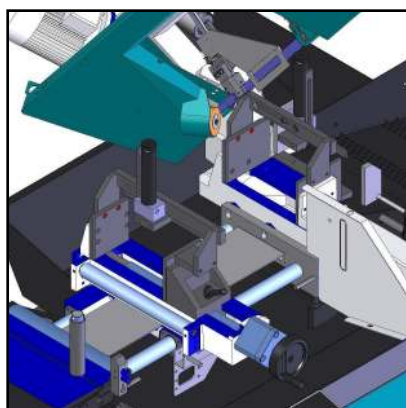
Lama a nastro bimetallica (dimensioni: 2765x27x0,9mm - Optional) facilmente sostituibile. La lama di CUBO 300 NC ha una tensione di 1700kg/cm², motore da 1.5KW per la massima precisione e diminuzione dei tempi di taglio.



Industry 4.0 ready - SAWFACTORY (Optional)

OPTIONAL

Tutte le segatrici automatiche CUBO Series possono essere connesse alla rete aziendale tramite modem: è disponibile anche il software dedicato SAWFACTORY per teleservizi, assistenza, programmazione e gestione da remoto del processo di taglio. Il software permette di trasferire dati e programmi dal PC (dove viene creato il programma) alla macchina tramite USB. Scopri SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfO>



Taglio a fascio (Optional)

OPTIONAL

Le segatrici a nastro automatiche CUBO sia BOX che FLAT possono essere utilizzate con il dispositivo per il taglio a fascio. Il taglio a fascio si può utilizzare solo per il taglio a 0°; capacità massima con taglio a fascio 250x130mm, capacità minima 80x10mm. Massima capacità sul pezzo singolo 250x130mm, minima 10mm. Il dispositivo può essere disassemblato tramite le 2 viti sulla morsa fissa e le 2 sulla morsa del carro e scollegando i tubi idraulici tramite attacchi rapidi



Impianto di lubrificazione minimale (Optional)

OPTIONAL

E' possibile richiedere per qualsiasi macchina la lubrificazione minimale che annulla la dispersione di liquido refrigerante tipico nell'uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata.



Evacuatore per trucioli (Optional)

OPTIONAL

È disponibile per le segatrici automatiche CUBO SERIES un evacuatore motorizzato per trucioli a coclea posto lateralmente (sul lato di scarico) alla macchina. L'evacuatore permette di ottimizzare l'efficienza operativa della macchina, rimuovendo il materiale in eccesso durante il funzionamento.



Riduttori di pressione (Optional)

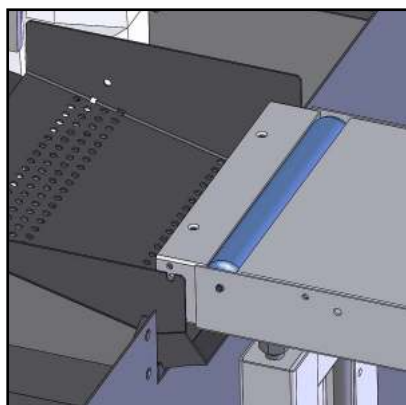
OPTIONAL

Disponibili in kit da 2 riduttori di pressione per morse idrauliche.



Laser di tracciatura (Optional)

OPTIONAL



Collegamento per piano a rulli (Optional)

OPTIONAL

Elemento di collegamento per piano a rulli per il piano di carico.



Piano a rulli di carico/scarico (Optional)

OPTIONAL

Rulliera compatibile per lato di carico e scarico. 1° elemento, lunghezza 2m, portata max. 700kg.



Piano a rulli/carico (Optional)

OPTIONAL

Elemento successivo per rulliera di carico e scarico, lunghezza 2m, portata max. 600kg.



Rulli superiori orizzontali (Optional)

OPTIONAL

Rulli superiori orizzontali per taglio a più barre sullo stesso piano. Capacità massima 250x100mm.



Rulli verticali di contenimento (Optional)

OPTIONAL

Coppia di rulli verticali di contenimento in acciaio. Massimo 2 coppie per ogni elemento da 2m; da utilizzare senza piano coprirulli