

MODELLO MACCHINA:

# KTECH 802 F6000

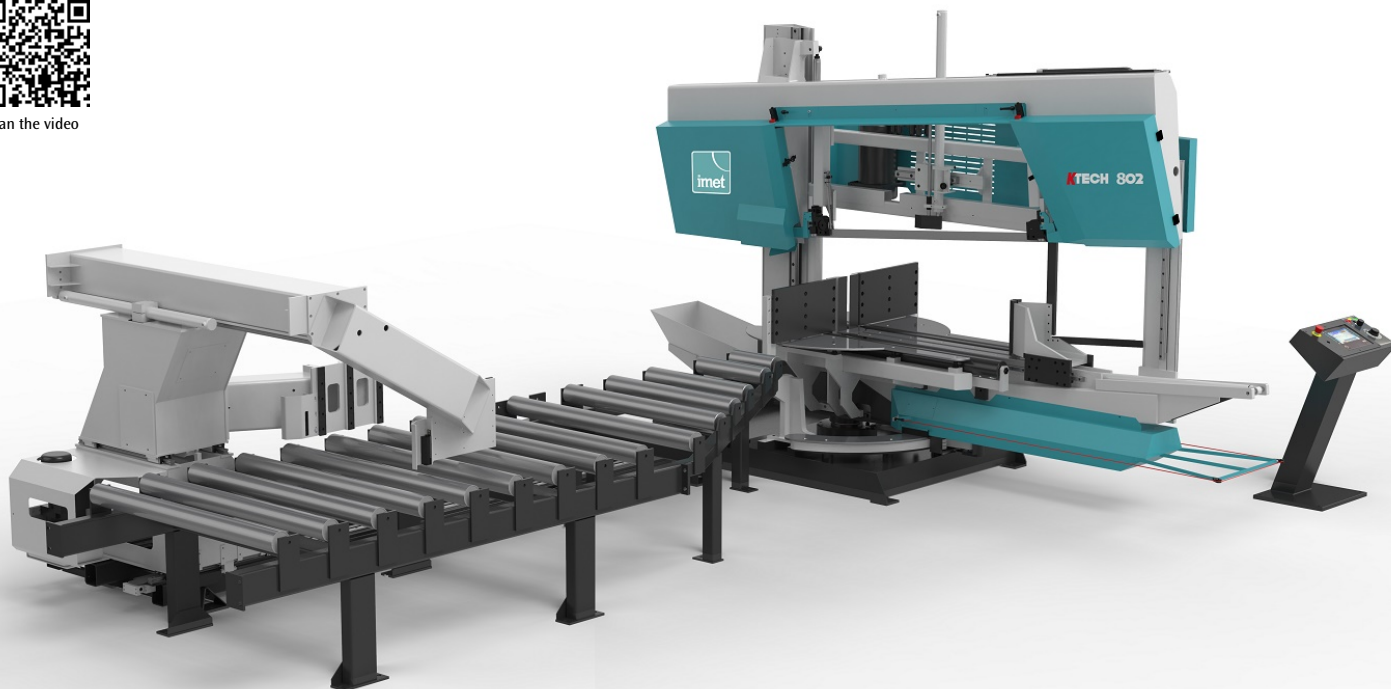
Segatrice automatica a doppia colonna

## BREVE DESCRIZIONE

KTECH 802 F6000 è la segatrice automatica a doppia colonna per il taglio di profilati di profilati e produzione di medie e grosse dimensioni fino a 60° a destra e sinistra. La serie KTECH è dotata di rotazione motorizzata dell'arco e avanzamento automatico del materiale gestiti tramite CNC



Scan the video



|                                    |                                                        |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Capacità di taglio a 90°           | Tondo: 680mm - Quadrato: 640mm - Rettangolo: 820x610mm |
| Capacità di taglio a 45° (sx)      | Tondo: 550mm - Quadrato: 550mm - Rettangolo: 550x600mm |
| Capacità di taglio a 45° (dx)      | Tondo: 550mm - Quadrato: 550mm - Rettangolo: 550x580mm |
| Capacità di taglio a 60° (sx)      | Tondo: 370mm - Quadrato: 370mm - Rettangolo: 370x600mm |
| Capacità di taglio a 60° (dx)      | Tondo: 370mm - Quadrato: 370mm - Rettangolo: 370x450mm |
| Capacità di taglio a fascio        | Max: 800x320mm - Min: 80x80mm - Sfrido minimo: 400mm   |
| Capacità di taglio a 90° (solido)  | 350mm                                                  |
| Tensionamento della lama           | 2000kg/cm <sup>2</sup>                                 |
| Dimensioni nastro                  | 7260x41x1.3mm                                          |
| Velocità di rotazione della lama   | Da 18 a 100 m/min                                      |
| Motore lama                        | 5.5KW                                                  |
| Corsa carro avanzatore             | 3000mm con ripetizione automatica                      |
| Sfrido minimo non più alimentabile | 400mm                                                  |
| Lunghezze di taglio programmabili  | Da 6 a 9.999mm                                         |
| Dimensioni e Peso                  | 5850x3700x2700mm (h 815mm) - 4800kg                    |

## CARATTERISTICHE



### Touch screen display 10"

KTECH 802 è dotata di touch screen display da 10" per controllare tutte le funzioni operative della macchina, l'impostazione dei parametri di taglio e creazione di linee e processi di taglio tramite un'interfaccia di utilizzo semplice ed intuitiva. Tramite il touch screen è possibile impostare tipologie di taglio differenti (taglio simmetrico/asimmetrico, taglio a punta), quantità di taglio e numero di corse del carro avanzatore.



### Sistema di assi controllati

Le segatrici automatiche della linea KTECH sono dotate di un sistema a 3 assi controllati (chiusura della morsa, avanzamento materiale e rotazione dell'arco) tramite controllo numerico. Tutti gli spostamenti possono essere impostati e gestiti tramite touch screen.



### Rigido arco in acciaio

In acciaio elettrosaldato di nuova concezione con sezione di grosso spessore, garantisce l'assoluta mancanza di vibrazioni e rumorosità. Pulegge porta nastro supportate attraverso dei cuscinetti di grosse dimensioni da piastre flottanti che ne consentono il perfetto allineamento. La movimentazione dell'arco è perfettamente bilanciata e garantita da un cilindro idraulico di grande diametro. Scorrimento su guide lineari.



### Precisione e accuratezza

Le segatrici a nastro IMET semiautomatiche e automatiche garantiscono la massima precisione di posizionamento grazie alla rilevazione dell'angolo di taglio lontana dal centro, raggiungendo la massima accuratezza anche su tagli angolari sia a destra che a sinistra.



### Rotazione motorizzata dell'arco

Sulle segatrici serie KTECH o KS NC la rotazione arco è motorizzata e gestita da CNC, il bloccaggio della rotazione arco avviene tramite un cilindro idraulico.



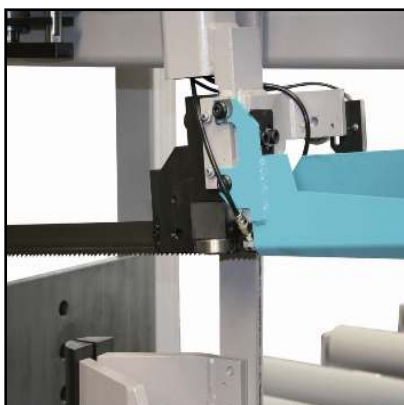
### Inclinazione della lama

Il nastro di taglio delle segatrici automatiche KTECH è inclinato (5° nel modello 1202) rispetto al pezzo da tagliare, favorendo la penetrazione della lama nel materiale e ottimizzando tempi e modalità di taglio.



### Tensionamento della lama

Il tensionamento della lama avviene tramite un sistema meccanico/idraulico, il perfetto tensionamento circa 2000 kg/cm<sup>2</sup> è controllato dal software della segatrice. In caso di rottura della lama c'è l'arresto immediato del ciclo di taglio.



### Pattini guidalama

Pattini guidalama con inserti in metallo duro, completi di rulli laterali di guida cementati, temprati, rettificati e dotati di ampia regolazione. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio.



### Pulizia della lama

Pulizia della lama tramite spazzola metallica regolabile a movimentazione meccanica; refrigerazione della lama con lubrificazione minimale di seri per eseguire tagli u profilati e tubi evitando la dispersione del liquido sul sistema di rilevazione delle lunghezze.



### Morsa

Morsa orizzontale con ganasce tonde, adatte al bloccaggio del materiale in tutte le angolazioni. Questo sistema garantisce la perfetta tenuta della barra da tagliare il più vicino possibile alla linea di taglio, su entrambi i lati del materiale da lavorare. Altezza ganasce mm. 370



### Carro avanzatore integrato

La ripetizione automatica delle corse e lo spostamento della barra è garantita dal carro avanzatore con piano a rulli integrato (lunghezza 6000mm). La rulliera offre pieno supporto a tutto il materiale. Sfrido finale 150mm.



### Centralina idraulica e risparmio energetico

Centralina idraulica con pompa che garantisce una bassa rumorosità ed una costanza della pressione d'esercizio completa di filtro di aspirazione ad immersione, durante l'esecuzione del taglio e nelle fasi in cui non serve pressione idraulica la centralina si spegne, garantendo quindi un notevole risparmio di energia, fornita già completa di olio e con riduttori di pressione per morse.



## Lubrificazione minimale di serie

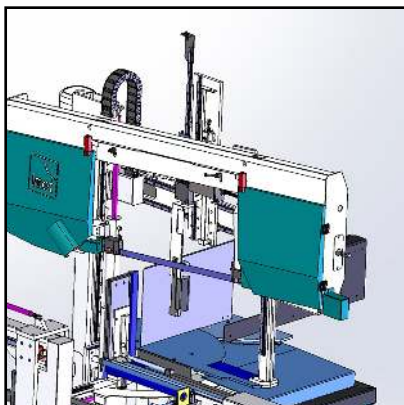
L'impianto di serie è a lubrificazione minimale, che consente di eseguire tagli su profilati e tubi senza l'inconveniente tipico dei tagli su rilevanti lunghezze, di dover recuperare il refrigerante che scorre lungo le barre. Questo sistema lascia il materiale quasi asciutto evitando nel contempo gli sprechi. Tre possibilità di funzionamento: sempre acceso, acceso durante il taglio, spento. Il livello insufficiente di olio viene segnalato dal display della segatrice.



## Industry 4.0 Ready - SAWFACTORY (Optional)

OPTIONAL

Tutte le segatrici automatiche KTECH possono essere connesse alla rete aziendale tramite modem: è disponibile anche il software dedicato SAWFACTORY per telesevice, assistenza, programmazione e gestione da remoto del processo di taglio. Scopri SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfO>



## Sistema di marcatura (Optional)

OPTIONAL

Per i modelli KTECH 802-1202 è disponibile il sistema di marcatura ad inchiostro che permette di imprimere sui pezzi tagliati un codice per facilitare la selezione del materiale. La marcatrice agisce prima del taglio della barra ed è dotata di uno schermo touch indipendente che si interfaccia col CNC della segatrice.



## Controllo di deviazione lama (Optional)

OPTIONAL

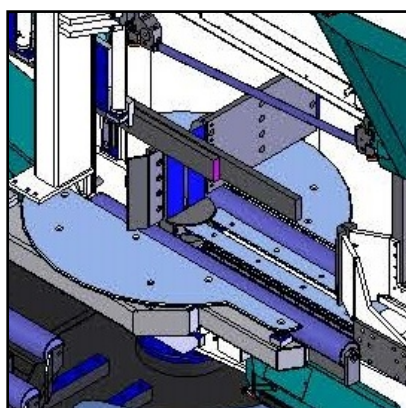
Il controllo di deviazione lama consente di effettuare sempre tagli in perfetta tolleranza fino alla fine della vita della lama. In caso di rottura, il sistema causa un arresto nel processo di lavoro.



#### Laser di tracciatura (Optional)

OPTIONAL

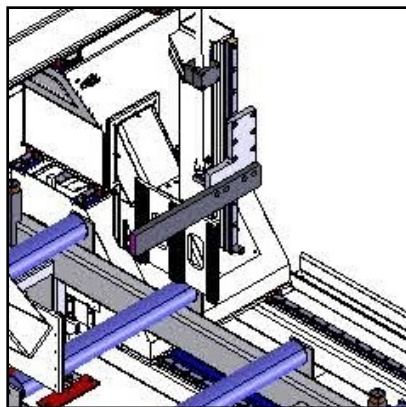
È disponibile un laser di tracciatura della linea di taglio impostata per ottimizzare il flusso di lavoro dell'operatore e incrementare la precisione di posizionamento prima del taglio.



#### Dispositivo per taglio a fascio (Optional)

OPTIONAL

La macchina può utilizzare un dispositivo oleodinamico per il taglio a fascio. Applicando il dispositivo le capacità massime e minime della macchina variano: max. 800x320mm, min. 80x80mm. Sfrido minimo: 400mm. In caso di utilizzo della macchina per taglio a gradi, il dispositivo per taglio a fascio in corrispondenza della morsa va rimosso.



#### Dispositivo per taglio a fascio (Optional)

OPTIONAL

Il dispositivo per il taglio a fascio è composto anche da un pressore posto sul carro avanzatore. Il a gradi) dispositivo è posto all'esterno rispetto alle ganasce della pinza del carro.



#### Barriere metalliche di protezione (Optional)

OPTIONAL

Secondo le norme CE, è disponibile il sistema di protezione e sicurezza. Il sistema si compone di barriere metalliche di protezione per tutti i 4 lati con porte d'accesso (controllate tramite CNC) all'area di lavoro



**Fotocellule di sicurezza (Optional)**

**OPTIONAL**

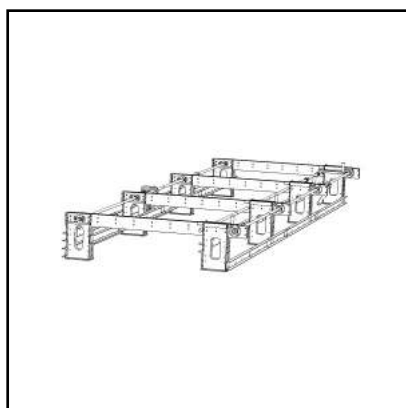
Oltre alle protezioni metalliche, è disponibile anche una coppia fotocellule che può essere utilizzata al posto di uno dei lati con griglie metalliche.



**Piano a rulli di carico/scarico (Optional)**

**OPTIONAL**

Piano a rulli per lato di carico e scarico con 2 rulli verticali di contenimento da un solo lato. Lunghezza 2m.



**Sistema di carico automatico (Optional)**

**OPTIONAL**

Magazzino caricabarre gestito da controllo CNC della segatrice con sistema di alimentazione automatica delle barre costituito da: piani di appoggio barre con catena di trascinamento (portata 0.5-4 tonnellate). Struttura di supporto e di collegamento tra i piani di appoggio barre. Sistema di blocco della barra all'ingresso dell'avanzatore e rulli verticali di allineamento. Motoriduttori per movimentazione catene di trascinamento. Numero stazioni di carico materiale da 5 a 15 per ogni caricabarre.



**Sistema di scarico automatico (Optional)**

**OPTIONAL**

Su richiesta è disponibile un sistema personalizzato di scarico del materiale mediante spingitore meccanico e magazzino di deposito-barre.