

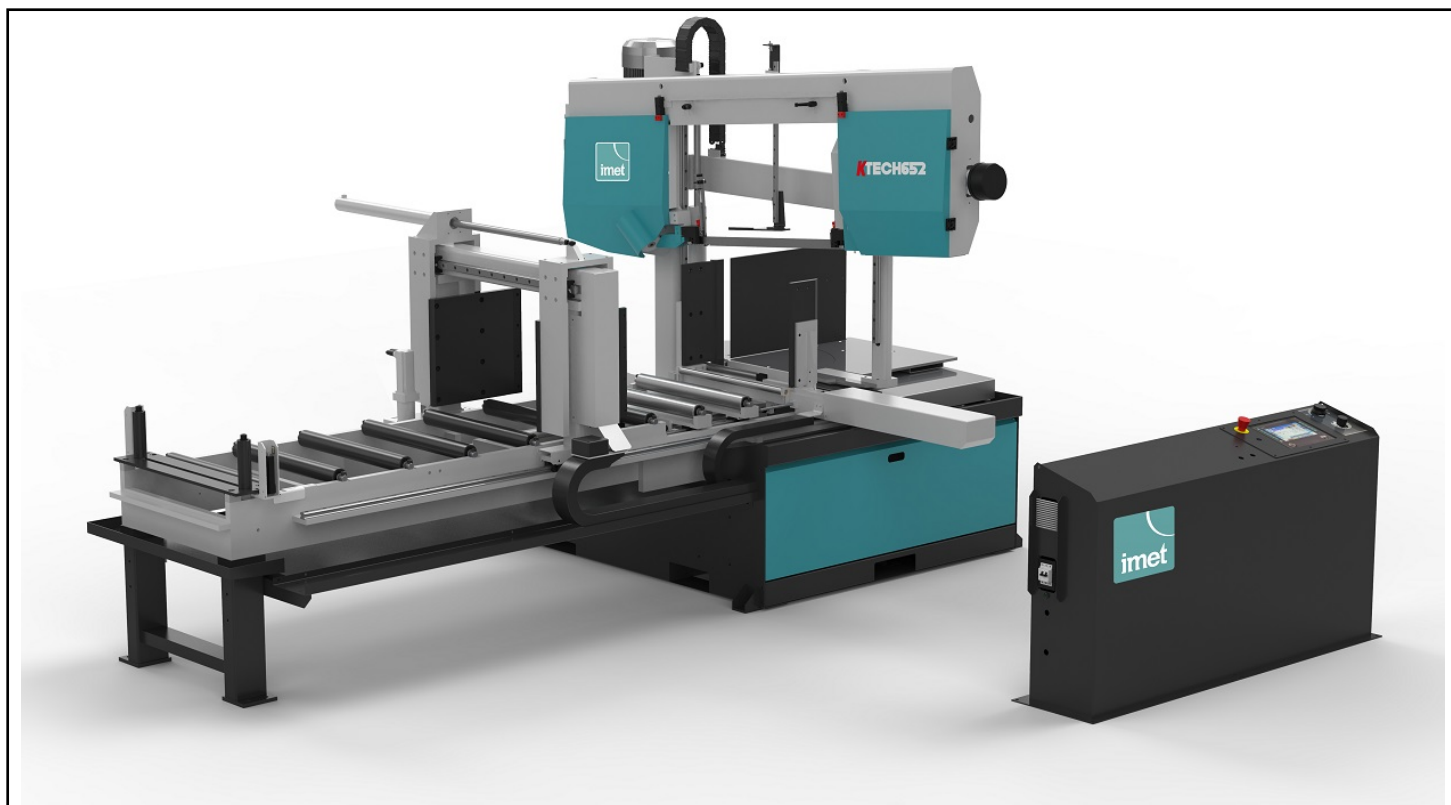
MODELLO MACCHINA:

KTECH 652 F2000

Segatrice automatica per taglio ad angolo

BREVE DESCRIZIONE

KTECH 652 è la segatrice automatica a nastro a doppia colonna per taglio di profilati di carpenteria. La macchina può tagliare da 60° a sinistra fino a 60° a destra con rotazione motorizzata dell'arco, gestita da controllo numero. KTECH 652 offre un sistema di taglio completamente automatico con carro avanzatore integrato.



Capacità di taglio a 90°	Tondo: 510mm - Quadrato: 480mm - Rettangolo: 650x450mm
Capacità di taglio a 45° (sx)	Tondo: 440mm - Quadrato: 430mm - Rettangolo: 430x430mm
Capacità di taglio a 45° (dx)	Tondo: 440mm - Quadrato: 440mm - Rettangolo: 440x440mm
Capacità di taglio a 60° (sx)	Tondo: 250mm - Quadrato: 250mm - Rettangolo: 250x450mm
Capacità di taglio a 60° (dx)	Tondo: 250mm - Quadrato: 250mm - Rettangolo: 250x450mm
Capacità di taglio a fascio - Sfrido	Max: 650x450mm - Min: 130x20mm - Sfrido: 280mm
Capacità di taglio a 0° per pieni (C45)	280mm (350mm con lama 41 mm)
Diametro minimo	10mm
Lunghezza minima tagliabile	25mm
Sfrido minimo non più alimentabile	265mm (taglio singolo a 90°)
Dimensioni della lama	5320x34x1.1mm
Velocità lama	Da 18 a 100 m/min
Motore lama	3 KW (Disponibile motoriduttore 4KW con lama 41 mm)
Tensione lama	1900kg/cm2
Corsa carro avanzatore	2000mm con ripetizione automatica (disponibile in opzione 3000mm)
Motore carro avanzatore	Brushless BMH 2.5 N-m

Motore centralina idraulica	0,55Kw
Motore rotazione	0,55Kw
Altezza del piano di lavoro	845mm
Peso	4000kg
Dimensioni	3930x2870x2300mm

CARATTERISTICHE



Touch screen display da 10"

KTECH 652 è dotata di touch screen display da 10" per controllare tutte le funzioni operative della macchina e l'impostazione dei parametri di taglio e creazione di linee e processi di taglio tramite un'interfaccia di utilizzo semplice ed intuitiva. Tramite il touch screen è possibile impostare tipologie di taglio differenti (taglio simmetrico/asimetrico, taglio a punta), quantità di taglio e numero di corse del carro avanzatore.



Espulsione

L'operatore può scegliere, tramite i parametri macchina, di impostare o meno l'espulsione automatica dei pezzi tagliati secondi diverse modalità: 0 - nessuna espulsione; 1 - espulsione del solo taglio d'intestatura; 2- espulsione di tutti i tagli. Sempre tramite i parametri è possibile impostare la lunghezza d'espulsione.



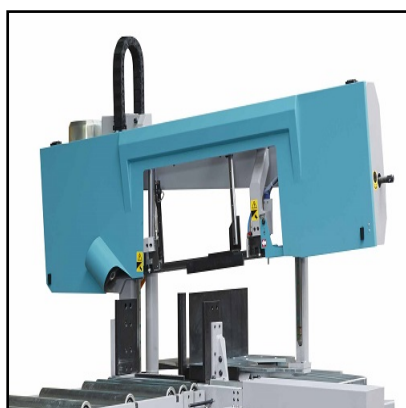
Carro avanzatore come riscontro di misura

È possibile utilizzare il carro avanzatore come riscontro di misura in caso di tagli in semiautomatico portando il carro avanzatore alla quota desiderata (lunghezza minima 270 mm, ovvero la distanza minima tra il carro e la lama) tramite l'opzione GO TO del carro e caricando la barra dal lato di scarico. La pinza dell'avanzatore resta chiusa per essere utilizzata come battuta.



4 assi controllati

Le segatrici automatiche della linea KTECH sono dotate di un sistema a 4 assi controllati (spostamento laterale e chiusura della morsa, avanzamento materiale e rotazione dell'arco) tramite controllo numerico. Tutti gli spostamenti possono essere impostati e gestiti tramite touch screen.



Arco in acciaio

Dotato di movimentazione idraulica con doppia guida lineare e pattini a riciclo di sfere. Inclinato di 6° per ottimizzare la penetrazione nel materiale. La struttura in acciaio elettrosaldato garantisce l'assenza di vibrazioni in fase di taglio.



Rotazione dell'arco

Gestita tramite motoriduttore comandato da inverter, un pistone idraulico blocca la rotazione una volta raggiunta l'angolo impostato. Durante la rotazione un getto d'aria mantiene pulita la zona. Il motore per la rotazione dell'arco ha una potenza di 0.55KW.



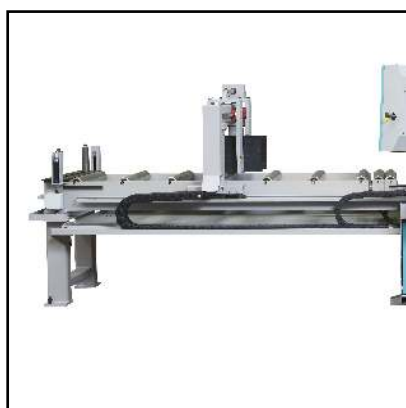
Lama

La lama di K-TECH 652 è dotata di variatore di velocità (compresa da 18 a 100 mt/min) per ottimizzare la resa su una vasta gamma di materiale salvaguardando la durata della vita della lama. Elevata tensione della lama (2000kg/cm²) per ridurre lo stress sul nastro e incrementare le prestazioni anche su grosse sezioni.



Dispositivo meccanico tastatore

Il dispositivo meccanico tastatore di KTECH 652 F2000 rilveva automaticamente il punto di inizio taglio per avere avvicinamento rapido al materiale. Il fine taglio è posizionato sul pattino guida-lama mobile con tte microinterruttore di controllo.



Carro avanzatore

La macchine di serie è dotata di un carro avanzatore con piano a rulli integrato da 2000mm (disponibile in opzione il carro avanzatore da 3000mm). Il carro monta un motore brushless BMH 2.5 N-m con pignone e cremagliera. Sfrido minimo 250mm, diametro minimo tagliabile 10mm. È disponibile su richiesta il carro con differenti lunghezze (F3000 oppure F6000)



Precisione di taglio

KTECH 652 è dotata di un sistema di controllo automatico della dimensione del pezzo tramite encoder infinitesimale e correzione automatica delle lunghezze di taglio. Massima accuratezza nel posizionamento olio dell'arco è data dal sistema di lettura lontana dal centro.



Impianto di lubrificazione

Sistema a doppia lubrorefrigerazione con nebulizzatore e olio emulsionabile gestibile tramite interruttori. Di serie per K-TECH 502 è presente anche un impianto di lubrificazione minimale.



Pistola di lavaggio

Le segatrici automatiche Premium e automatiche e semiautomatiche Maxi Line sono dotate di pistola di lavaggio integrata per la rimozione di residui di materiale dall'area di lavoro in modo che la macchina venga mantenuta sempre in perfetta efficienza.



Pacchetto alte prestazioni (Optional)

OPTIONAL

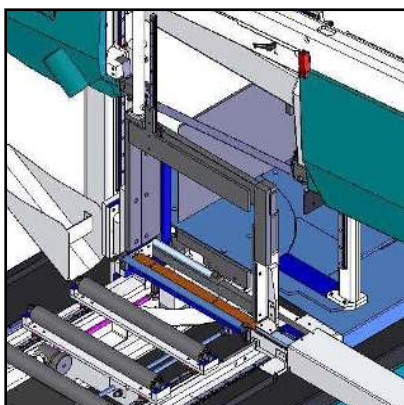
È disponibile per il modello KTECH 652 lo speciale pacchetto alte prestazione per maggiori performance di taglio su grosse sezioni e per espandere la capacità di taglio sul pieno (acciaio C45). Il pacchetto include: supplemento per motoriduttore, lama con altezza 41 mm e tensionamento idraulico.



Dispositivo di controllo di deviazione (Optional)

OPTIONAL

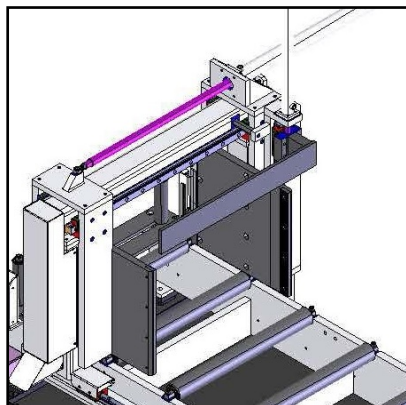
Consente di effettuare sempre tagli in perfetta tolleranza. Possibilità di aumentare o diminuire la tolleranza in base alle esigenze di taglio (massima tolleranza 0,2mm)



Dispositivo per taglio a fascio (Optional)

OPTIONAL

Dispositivo oleodinamico per taglio a fascio. Capacità di taglio massima 500x250, capacità di taglio minima 130x20mm. Sfrido minimo con dispositivo per il taglio a fascio: 300mm. Il dispositivo posto sulla morsa fissa va rimosso in caso di taglio a gradi.



Dispositivo per taglio a fascio (Optional)

OPTIONAL

Il dispositivo per il taglio a fascio è composto anche da un pressore posto sul carro avanzatore (esternamente rispetto alle ganasce del carro e non va rimosso in caso di taglio a gradi).



Laser di tracciatura (Optional)

OPTIONAL

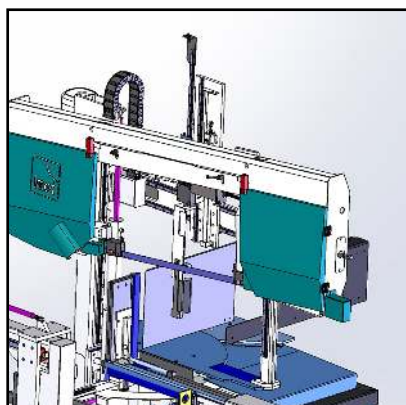
Sistema di rilevazione e guida del punto di taglio tramite laser di tracciatura per ottimizzare il processo di lavoro.



Industry 4.0 Ready - SAWFACTORY (Optional)

OPTIONAL

Tutte le segatrici automatiche KTECH possono essere connesse alla rete aziendale tramite modem: è disponibile anche il software dedicato SAWFACTORY per telesevice, assistenza, programmazione e gestione da remoto del processo di taglio. Il software permette di trasferire dati e programmi dal PC (dove viene creato il programma alla macchina tramite USB e di monitorare il taglio tramite APP. Scopri SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicfO>



Sistema di marcatura (Optional)

OPTIONAL

Per i modelli KTECH 502-652 è disponibile il sistema di marcatura ad inchiostro che permette di imprimere sui pezzi tagliati un codice per facilitare la selezione del materiale. La marcatrice agisce prima del taglio della barra ed è dotata di uno schermo touch indipendente che si interfaccia col CNC della segatrice.



Barriere metalliche di protezione (Optional)

OPTIONAL

Secondo le norme CE, è disponibile il sistema di protezione e sicurezza. Il sistema si compone di barriere metalliche di protezione per tutti i 4 lati con porte d'accesso (controllate tramite CNC) all'area di lavoro.



Fotocellule di sicurezza (Optional)

OPTIONAL

Oltre alle protezioni metalliche, è disponibile anche una coppia fotocellule che può essere utilizzata al posto di uno dei lati con griglie metalliche.



Piano a rulli di carico/scarico (Optional)

OPTIONAL

Piano a rulli per il lato di scarico e lato di carico. La rulliera è composta da elementi singoli con un piedistallo, lunghezza 1,5m, aventi portata massima da 1500kg. Disponibile anche l'elemento di collegamento per il lato di scarico.



Rullo verticale anticaduta (Optional)

OPTIONAL

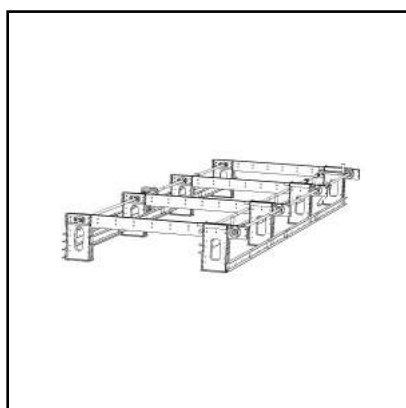
Rullo verticale anticaduta. Ogni elemento da 1,5m. Max 2. Altezza: 300mm



Coppia di rulli verticali (Optional)

OPTIONAL

Coppia di rulli verticali di contenimento in acciaio. Singolo elemento da 1,5m, Max 2 coppie



Sistema automatico di carico(Optional)

OPTIONAL

Magazzino caricabarre gestito da controllo CNC della segatrice con sistema di alimentazione automatica delle barre costituito da: piani di appoggio barre con catena di trascinamento (portata 0.5-4 tonnellate). Struttura di supporto e di collegamento tra i piani di appoggio barre. Sistema di blocco della barra all'ingresso dell'avanzatore e rulli verticali di allineamento. Motoriduttori per movimentazione catene di trascinamento. Numero stazioni di carico materiale da 5 a 15 per ogni caricabarre.



Sistema automatico di scarico (Optional)

OPTIONAL

Su richiesta è disponibile un sistema personalizzato di scarico del materiale e magazzino deposita-barre.