

MODELLO MACCHINA:

KS 802 NC

Segatrice semiautomatica a discesa verticale

BREVE DESCRIZIONE

KS 802 NC è una segatrice semiautomatica a discesa verticale a montante, strumento professionale ideale per il taglio da 0° a 60° a destra e sinistra con rotazione motorizzata gestita da controllo numerico e touch screen display per la gestione del processo di taglio



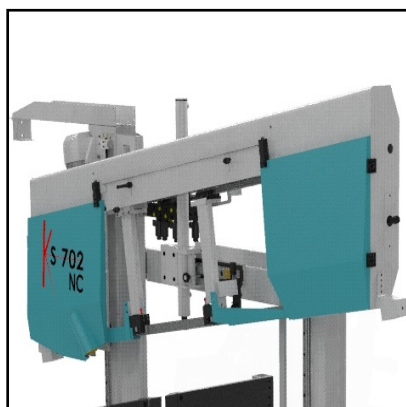
Capacità di taglio a 0°	Tondo: 680mm - Quadrato: 640mm - Rettangolo: 820x610mm
Capacità di taglio a 45° sinistra	Tondo: 550mm - Quadrato: 550mm - Rettangolo: 550x600mm
Capacità di taglio a 45° destra	Tondo: 550mm - Quadrato: 550mm - Rettangolo: 550x580mm
Capacità di taglio a 60° sinistra	Tondo: 370mm - Quadrato: 370mm - Rettangolo: 370x600mm
Capacità di taglio a 60° destra	Tondo: 370mm - Quadrato: 370mm - Rettangolo: 370x450mm
Capacità con dispositivo taglio a fascio	Max: 800x320mm - Min: 50x50mm
Capacità di taglio a 90° (solido)	350mm
Dimensioni nastro di taglio	7260x41x1.3mm
Inclinazione nastro	5°
Motore lama	5.5KW
Velocità lama	15/100m/min
Capacità serbatoio refrigerante	3l
Capacità serbatoio centralina idraulica	50l
Altezza del piano di lavoro	800mm
Dimensioni - Peso	2050x3600x2700mm - 3200kg

CARATTERISTICHE



Touch screen display

Tramite il display touch screen da 10" con interfaccia d'utilizzo semplice e intuitiva, è possibile impostare e gestire tutti i parametri della macchina, impostare le linee e le quantità di taglio, fare l'autodiagnostica per la rilevazione di errori durante il taglio.



Rigido arco in acciaio

KS 802 NC è dotata di rigido arco in acciaio elettrosaldato, sezione di grosso spessore per avere maggiore resistenza alla torsione. La struttura dell'arco permette di diminuire le vibrazioni per una maggiore stabilità durante il taglio.



Rotazione dell'arco

Su tutte le segatrici a rotazione automatica dell'arco la stessa avviene tramite cinghia dentata e motoriduttore, il bloccaggio avviene tramite cilindro idraulico. Gestione della rotazione tramite display touch da 10".



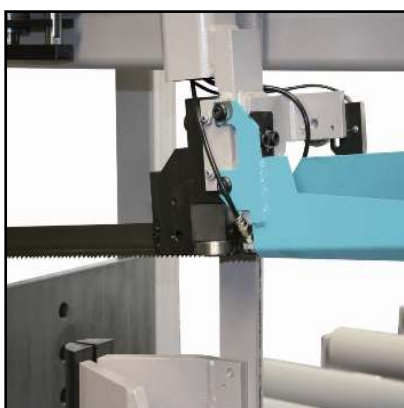
Visualizzazione velocità di discesa

KS 802 NC offre la possibilità di visualizzare la velocità di discesa dell'arco sulla console di comando.



Lama inclinata

La lama inclinata di 6° rispetto al piano macchina garantisce la perfetta penetrazione della lama nel materiale durante la discesa, riducendo lo stress sul nastro e aumentando l'efficienza del taglio anche su grosse sezioni. È presente anche un tendilama idraulico per un'alta tensione del nastro.



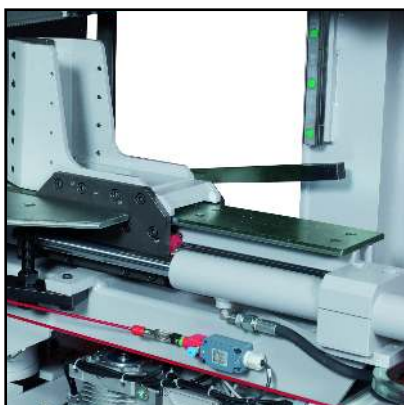
Pattini guidalama

Su KS 802 NC il pattino mobile viene mantenuto automaticamente a contatto del punto di taglio tramite un pistone a gas. La lubrificazione minimale montata di serie, annulla la dispersione di liquido refrigerante tipico nell'uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata.



Pulizia della lama

La lama viene mantenuta pulita tramite la spazzola metallica regolabile a movimentazione meccanica.



Sicurezza dell'operatore

Di serie le segatrici serie KS NC hanno un sistema di sicurezza tramite un filo che in caso di rilevazione di un ostacolo o un impedimento alla rotazione bloccano l'operazione in modo automatico



Impianto di lubrificazione minimale 000947

La macchina è fornita di serie con l'impianto di lubrificazione che annulla la dispersione del liquido refrigerante tipico nell'uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata. L'impianto è dotato di un sistema di segnalazione del livello dell'olio e la capacità del serbatoio è 3 litri.



Deviolama (Optional)

OPTIONAL

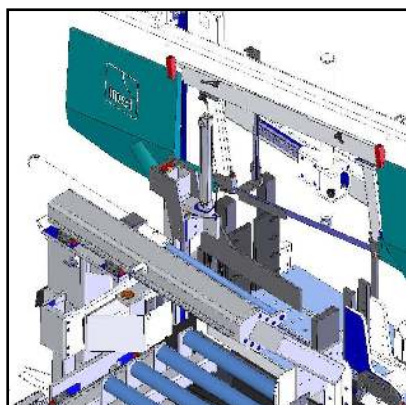
Sistema di controllo della deviazione della lama con arresto di lavoro.



Laser di tracciatura (Optional)

OPTIONAL

Per facilitare il posizionamento del materiale, è disponibile un puntatore laser per segnalare il punto in cui l'arco in discesa penetrerà nel materiale.



Dispositivo per taglio a fascio (Optional)

OPTIONAL

È disponibile un dispositivo oleodinamico per il taglio a fascio. Capacità massima con taglio a fascio: 800x320mm, capacità minima 50x50mm.



Piano a rulli folli (Optional)

OPTIONAL

Rulliera a rulli folli compatibile per il lato di carico e scarico. Lunghezza 2m.



Piano a rulli motorizzati (Optional)

OPTIONAL

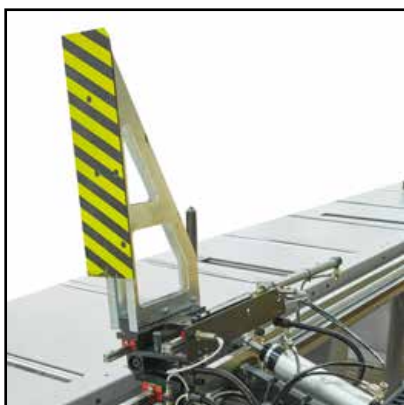
Piano a rulli motorizzati predisposto per motorizzazione con trasmissione a catena e pignoni. La quotazione viene effettuata al metro lineare.



Impianto di motorizzazione (Optional)

OPTIONAL

Impianto di motorizzazione per rulliere motorizzate, consigliato ogni 6 metri di lunghezza.



Riscontro di misura motorizzato a controllo numerico (Optional)

OPTIONAL

Riscontro di misura motorizzato a controllo numerico CNC con sistema tastatore per rallentamento automatico del pezzo (solo in abbinamento con rulliere motorizzate). -RR6S lunghezza di misurazione 6m; -RR9S lunghezza di misurazione 9m; -RR12S lunghezza di misurazione 12m;



Rulli verticali di contenimento (Optional)

OPTIONAL

Coppia di rulli verticali di contenimento in acciaio, max 2 coppie ogni elemento da 1,5 m