

MODELLO MACCHINA:

KS 502

Segatrice semiautomatica a doppia colonna

BREVE DESCRIZIONE

KS 502 è una segatrice IMET a nastro semiautomatica con doppia colonna. Progettata e concepita per l'utilizzo nel campo della carpenteria meccanica, è particolarmente indicata per il taglio di tubi, profilati e travi. KS 502 può tagliare a destra e a sinistra fino ad un angolo di 60°.



Scan the video



Capacità di taglio a 90°	Tondo: 350mm - Quadrato: 330mm - Rettangolo: 500x310mm
Capacità di taglio a 45° sx	Tondo: 300mm - Quadrato: 300mm - Rettangolo: 300x320mm
Capacità di taglio a 45° dx	Tondo: 320mm - Quadrato: 320mm - Rettangolo: 320x320mm
Capacità di taglio a 60° sx	Tondo: 150mm - Quadrato: 150mm - Rettangolo: 150x320mm
Capacità di taglio a 60° dx	Tondo: 150mm - Quadrato: 150mm - Rettangolo: 150x330mm
Capacità di taglio a fascio	Max: 500x250mm - Min: 160x40mm
Capacità di taglio a 90° per pieni (C45)	280mm
Sfido minimo con taglio a fascio	235mm
Motore lama	2.2KW
Velocità della lama	Da 15 a 100 m/min
Dimensioni lama	4250x34x1.1mm
Tensione della lama	2000kg/cm2
Peso	1200kg

CARATTERISTICHE



Bloccaggio del materiale

La morsa d'apertura è scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro guide lineari, bloccaggio e accostamento rapido, completa di riduttore di pressione di serie. Tutte le segatrici della serie KS (450, 502, 620, 652) permettono di fissare una sola volta la morsa di bloccaggio del materiale e di ruotare poi l'arco per il taglio sia a destra che a sinistra (fino a 60°).



Piano di lavoro

La facilità d'utilizzo è assicurata attraverso il piano di lavoro rotante solidale all'arco con passaggio lama per ottimizzare il sistema di sostegno del materiale durante la lavorazione in tutte le angolazioni.



Precisione di taglio ad angolo

La precisione di taglio è assicurata dalla scala graduata (presente sul piano di lavoro) che costituisce un riferimento visivo per l'operatore in caso di taglio angolato. Presente anche un sistema di arresti automatici a 45° a sx, 0° e 45° a destra. Per aumentare la precisione di taglio, le segatrici a nastro IMET sono dotate di un sistema di rilevazione dei gradi di taglio lontano dal centro.



Arco di taglio

In acciaio elettrosaldato, la lama ha un'inclinazione di 6° per migliorare la capacità di penetrazione nel materiale e ottimizzare l'esecuzione del taglio. La rotazione dell'arco poggia su un cuscinetto reggispira precaricato. La lama di KS 502 ha una tensione di 2000kg/cm² ed è dotata di microinterruttore di controllo per l'arresto immediato in caso di rottura del nastro o mancata tensione.



Pattini guidalama

Facilmente regolabili grazie al loro posizionamento su apposite guide lineari, i pattini guidalama di KS 502 hanno degli inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per un migliore allineamento della lama.



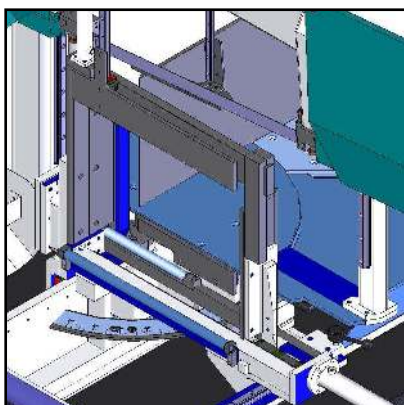
Tastatore meccanico

Per facilitare l'avvicinamento della lama al materiale KS502 monta un dispositivo tastatore per la rilevazione automatica del punto di inizio e fine taglio.



Console di comando

Esterna alla macchina e mobile, la console di comando permette di gestire tutte le operazioni di KS 502 ed è dotata di un LED di controllo per la tensione lama con la possibilità di comandare la velocità di discesa dell'arco e la forza di penetrazione nel materiale. L'operatore può scegliere tra diverse opzioni per il fine taglio: risalita dell'arco con lama ferma, risalita dell'arco con lama in movimento, fine ciclo senza risalita dell'arco.



Dispositivo per taglio a fascio (Optional)

OPTIONAL

Il dispositivo idraulico per taglio a fascio permette di tagliare fasci di materiale con le seguenti capacità: massima 500x250mm, minima 160x40mm. Con il dispositivo montato, la macchina può effettuare solo tagli a 0°, in caso di utilizzo della macchina per tagli a gradi il dispositivo deve essere rimosso.



Visualizzazione angolo di taglio (Optional)

OPTIONAL

Il display LCD permette di visualizzare l'angolo di taglio impostato, ottimizzando il flusso e i tempi di lavoro dell'operatore.



Impianto di lubrificazione minimale (Optional)

OPTIONAL

E' possibile richiedere per qualsiasi macchina la lubrificazione minimale che annulla la dispersione di liquido refrigerante tipico nell'uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata. In cassetto con ugello e serbatoio da 1,3l.



Laser di tracciatura (Optional)

OPTIONAL

Per ottimizzare il flusso di lavoro dell'operatore è disponibile un puntatore laser per mostrare la linea di taglio sul materiale.



Piano a rulli di carico/scarico (Optional)

OPTIONAL

Rulliera composta da un elemento con un piedistallo adatta sia al lato di carico che di scarico. Dimensioni: 1,5m di lunghezza. Portata: max 1500kg



Piano a rulli scarico (Optional)

OPTIONAL

Rulliera per il lato di scarico dotata di lettura digitale e spostamento manuale. Disponibilità: - RTL3KS600 Lunghezza di misurazione 3m con 3 piedistalli, portata max 3000kg - RTL6KS600 Lunghezza di misurazione 6m con 5 piedistalli, portata max 6000kg



Piano a rulli di scarico (Optional)

OPTIONAL

Rulliera per il lato di scarico con fermo di misura motorizzato e preselezione da tastiera di più lunghezze. Disponibilità: - RTP3KS600 Lunghezza di misurazione 3m con 3 piedistalli, portata max 3000kg - RTP6KS600 Lunghezza di misurazione 6m con 5 piedistalli, portata max 6000kg



Piano a rulli motizzati per lato di carico (Optional)

OPTIONAL

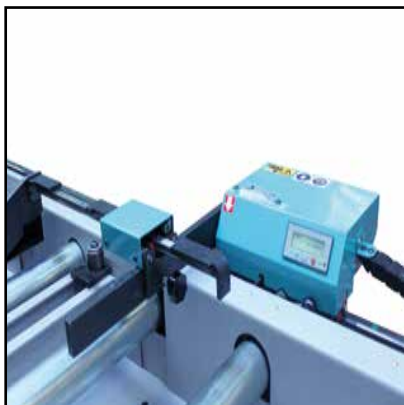
Rulliera motorizzata per lato di carico con trasmissione a catena e motoriduttore gestito da inverter con pulsantiera di gestione mobile. Disponibilità: -3m, portata 3000kg; 6m, portata 6000kg; -9m, portata 9000kg; 12m, portata 12000kg;



Piano a rulli motorizzati per lato di scarico (Optional)

OPTIONAL

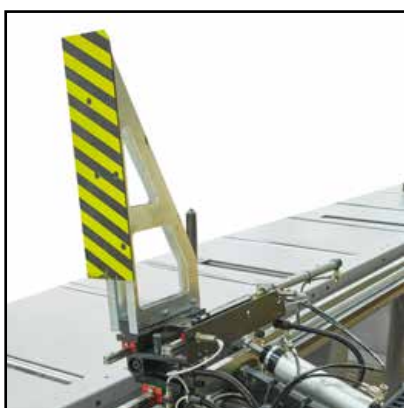
Rulliera motorizzata per il lato di scarico con trasmissione a catena e motoriduttore da 2,2KW gestito da inverter. Fornibile solo in abbinamento ai moduli di carico. Disponibilità: -3m, portata 3000kg; -6m, portata 6000kg; -9m, portata 9000kg; -12m, portata 12000kg;



Risconto di misura a lettura digitale (Optional)

OPTIONAL

A spostamento manuale con sensori di rallentamento automatici (solo in abbinamento con rulli motorizzati di scarico. Disponibilità: 3m; 6m; 9m; 12m



Riscontro di misura motorizzato (Optional)

OPTIONAL

Riscontro di misura motorizzato a controllo numerico con sistema tastatore per rallentamento automatico del del pezzo (elemento in abbinamento a rulliere motorizzate). Disponibilità: -RR6S con 6m di lunghezza di misurazione -RR9S con 9m di lunghezza di misurazione -RR12S con 12m di lunghezza di misurazione



Coppia di rulli verticali (Optional)

OPTIONAL

Coppia di rulli verticali di contenimento in acciaio. Max 2 coppie ogni singolo elemento da 1.5m.



Rullo verticale (Optional)

OPTIONAL

Rullo singolo verticale anticaduta, altezza 250mm. Max 2, ogni elemento da 1,5m.