

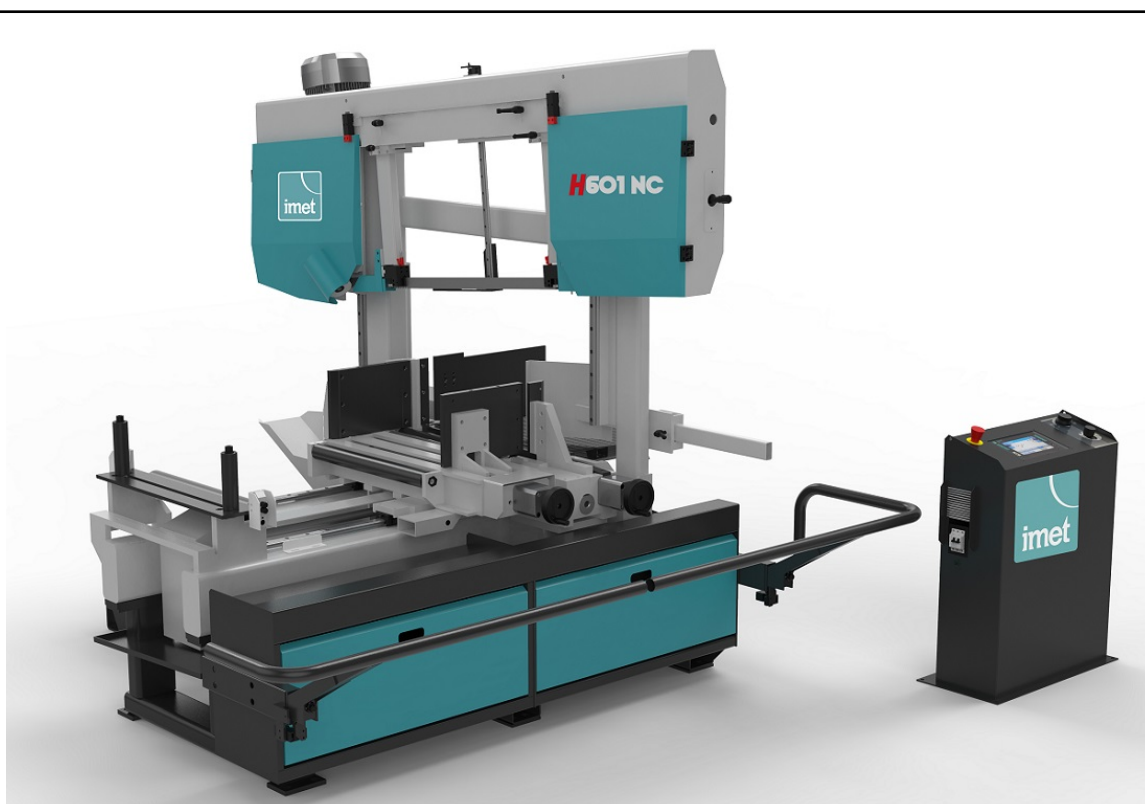
MODELLO MACCHINA:

H 601 NC

Segatrice automatica per tagli a 60° a sinistra

BREVE DESCRIZIONE

H601 NC F500-F1500 è la segatrice automatica a doppia colonna per il taglio di profilati da carpenteria, tubi e pieni in metallo. La macchina taglia fino a 60° a sinistra e memorizza fino a 99 programmi di taglio ed è dotata di touch screen display per impostare i parametri di taglio e gestire tutte le operazioni della macchina.



Capacità di taglio a 0°	Tondo: 510mm - Quadrato: 410mm - Rettangolo: 600x450mm
Capacità di taglio a 45° sinistra	Tondo: 440mm - Quadrato: 440mm - Rettangolo: 440x450mm
Capacità di taglio a 60° sinistra	Tondo: 250mm - Quadrato: 250mm - Rettangolo: 250x450mm
Capacità di taglio a fascio	Max 600x250mm - Min 150x50mm - Sfrido minimo: 235mm
Capacità di taglio a 0° per pieni (C45)	280mm (350mm opzione lama 41mm)
Dimensioni lama	5320x34x1.1mm
Motore lama	3KW (Opzione 4KW)
Velocità lama	15/100 m/min
Sfrido minimo	100mm
Carro avanzatore	550mm (opzione F1500)
Lunghezza minima tagliabile	30mm
Capacità del serbatoio refrigerante	100l
Capacità serbatoio centralina idraulica	30l
Dimensioni	2650x2900x2100mm - h 820mm
Peso	2300kg

CARATTERISTICHE



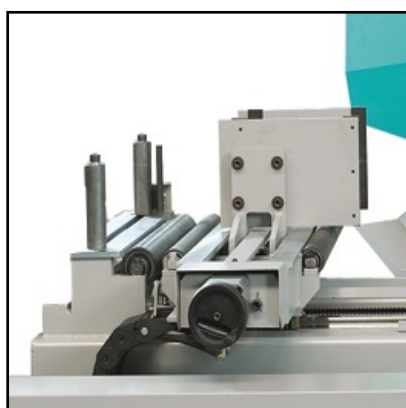
Touch screen e controllo numerico

La macchina è dotata di touch screen display per controllarne tutte le funzioni operative e per l'impostazione dei parametri di taglio. Il sistema CNC permette di impostare fino a 99 programmi di taglio e oltre 30 lunghezze, il numero di corse, il totale dei pezzi da tagliare, la velocità di discesa della lama, autodiagnostica degli errori.



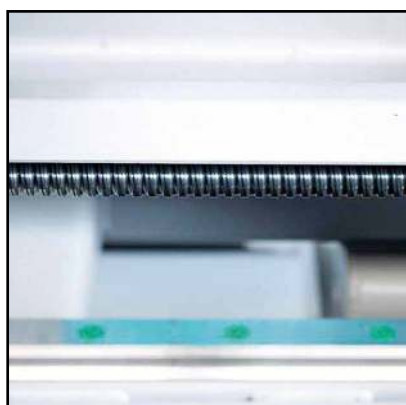
Ampio piano di lavoro

L'ampio piano di lavoro è supportato da un perno centrale con cuscinetti conici precaricati. Per facilitare il processo di taglio all'operatore, la macchina è dotata di una riferimento visivo a scala graduata sul piano per la massima precisione durante il posizionamento. Quando si taglia a 0°, sul piano è montata una griglia supplementare di supporto del materiale. Per il taglio a gradi e l'utilizzo della scala graduata, la griglia viene rimossa.



Carro avanzatore

Il carro avanzatore per la ripetizione automatica del ciclo di taglio è di 550 mm (disponibile in opzione da 1500 mm) con movimentazione a ricircolo di sfere di diametro 32 mm. L'avanzamento e il posizionamento ideale del materiale è garantito tramite vite incrementale e motore autofrenante. La lunghezza minima tagliabile è 30 mm, sfido minimo 100 mm.



Precisione di avanzamento

La presenza di una vite incrementale per il carro avanzatore (movimentato da vite a ricircolo di sfere con motore autofrenante), H 601 NC F500 garantisce la massima precisione di taglio. La tolleranza è di +/- 0.2mm per ogni corsa con materiale rettilineo.



Caricamento del materiale

H601 NC F500 permette di caricare barre non perfettamente rettilinee grazie al sistema di apertura di entrambe le ganasce. La macchina è inoltre dotata di un rigido rullo di supporto per il carico di barre con grandi sezioni.



Arco e inclinazione lama

H 601 NC è dotata di un rigido arco in acciaio elettrossaldato con sezione di grosso spessore: per garantire alte prestazioni e una penetrazione ottimale nel materiale, la lama è inclinata di 5° rispetto al piano di lavoro. La struttura rigida, l'inclinazione e l'elevata tensione (2000 kg/cm²) garantiscono prestazioni ottimali anche su grosse sezioni.



Velocità della lama

Controllo e gestione della velocità della lama per poter tagliare diversi materiali tramite console di comando. La macchina monta di serie il variatore di velocità ad inverter ESC.



Dispositivo meccanico tastatore

Il dispositivo meccanico tastatore permette di ottimizzare il processo di taglio, facilitando l'approccio al materiale e sistema di rilevazione automatica della posizione di inizio taglio.



Fine taglio

Per la regolazione del fine taglio, H 601 NC monta un microinterruttore di controllo sul pattino guidalama che si aziona automaticamente una volta completato il taglio durante la risalita dell'arco.



Pistola di lavaggio

Le segatrici automatiche Premium e automatiche e semiautomatiche Maxi Line sono dotate di pistola di lavaggio integrata per la rimozione di residui di materiale dall'area di lavoro in modo che la macchina venga mantenuta sempre in perfetta efficienza.



Pacchetto per alte prestazioni(Optional)

OPTIONAL

H 601 NC F500 offre la possibilità di aumentare le prestazioni di taglio attraverso il motoriduttore da 4KW, lama 41mm di altezza, tensionamento idraulico.



Visualizzazione tramite display (Optional)

OPTIONAL

E' disponibile la possibilità di visualizzare tramite display l'angolo di taglio selezionato tramite display.



Impianto di lubrificazione minimale (Optional)

OPTIONAL

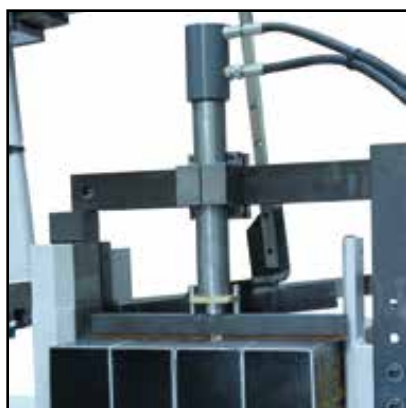
E' possibile richiedere per qualsiasi macchina la lubrificazione minimale che annulla la dispersione di liquido refrigerante tipico nell' uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo 0



Laser di tracciatura (Optional)

OPTIONAL

Per facilitare il posizionamento e ottimizzare il flusso di lavoro dell'operatore, è disponibile il laser di tracciatura per proiettare la linea di taglio sul materiale.



Dispositivo per taglio a fascio (Optional)

OPTIONAL

Dispositivo oleodinamico per taglio a fascio. Max. 600X210 - Min: 150x50mm.



Industry 4.0 Ready - SAWFACTORY

OPTIONAL

Le segatrici automatiche IMET possono essere connesse alla rete aziendale tramite modem, inserendo nel proprio flusso di lavoro uno strumento professionale all'avanguardia. Il software dedicato SAWfactory garantisce l' accesso al servizio di teleservice per assistenza, permettendo inoltre di gestire e programmare tutte le principali funzionalità della macchina da remoto. Scopri SAWFACTORY: <https://bit.ly/2FKicf0>



Collegamento rulliere/macchina (Optional)

OPTIONAL

Elemento di collegamento tra la macchina, H 601 NC F500, ed il piano a rulli per il lato di scarico. In caso di taglio a 0°, l'elemento di collegamento è composto da due parti (come nell'immagine allegata). In caso di taglio ad angolo, si smonta uno dei supporti, restringendo l'area di supporto del materiale ma permettendo di ruotare l'arco.



Piano a rulli per lato di carico/scarico (Optional)

OPTIONAL

Piano a rulli compatibile sia per il lato di carico che per quello di scarico. Il singolo elemento ha una lunghezza di 1.5m, 1 piedistallo e portata max. 1500kg



Coppia di rulli verticali (Optional)

OPTIONAL

Coppia di rulli verticali di contenimento. Max 2 coppie ogni 1.5m



Rullo verticale anticadute (Optional)

OPTIONAL

Singolo rullo verticale anticadute. Altezza 300mm, max 2 ogni elemento da 1.5m.