

MODELLO MACCHINA:

H 800

Segatrice a nastro semiautomatica per tagli a 90°

BREVE DESCRIZIONE

H800 è la segatrice a nastro semiautomatica di IMET per tagli a 90°. La macchina offre prestazioni elevate, una notevole durata della lama grazie all'inclinazione di 5° rispetto al piano macchina sia durante l'inizio che il fine taglio, favorendo la penetrazione della lama nel materiale. Adatta per profilati di carpenteria tubi e pieni in metallo.



Capacità di taglio a 0°	Tondo: 680mm - Quadrato: 640mm - Rettangolare: 820x610mm
Capacità di taglio a 0° per pieni (C45)	350mm
Capacità di taglio a fascio	800x500mm MAX - 50X50mm MIN
Motore lama	5.5KW
Velocità della lama	Da 15 a 100 m/min
Dimensioni lama	7260x41x1.3mm
Tensione della lama	2000kg/cm2
Inclinazione del nastro	5°
Peso	3100kg
Dimensioni	1550x3600x2700mm
Altezza del piano di lavoro	800mm
Motore della centralina idraulica	0.75KW
Serbatoio della centralina idraulica	20l

CARATTERISTICHE



Piano di lavoro

Le segatrici della serie H sono dotate di un ampio piano di lavoro per supportare ottimamente il materiale sia prima che dopo il taglio.



Arco di taglio

H800 è dotata di arco di taglio in acciaio elettrosaldato con sezione tubolare di grosso spessore per garantire l'assenza di vibrazioni durante il taglio. La movimentazione avviene su guide lineari, perfettamente bilanciata e garantita dal cilindro idraulico di grande diametro.



Pannello di controllo

Le segatrici semiautomatiche della serie H sono dotate di consolle di comando mobile e schermo touch da 10" con interfaccia d'uso semplice e intuitiva per la gestione di tutti i parametri e operazioni della macchina prima e durante il taglio.



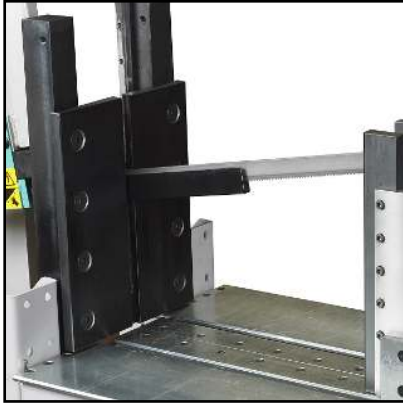
Inclinazione della lama

La lama della H800 è inclinata di 5° rispetto al piano macchina per garantire una penetrazione ottimale nel materiale di taglio, salvaguardando la durata della lama e ottimizzando il processo di taglio per il taglio a 90° anche su grosse sezioni.



Tensionamento lama

L'elevata tensione tensionatura (2000kg/cm²), unita all'inclinazione dell'arco, migliora le prestazioni, ottimizzando l'esecuzione dei tagli anche sulle grossi sezioni.



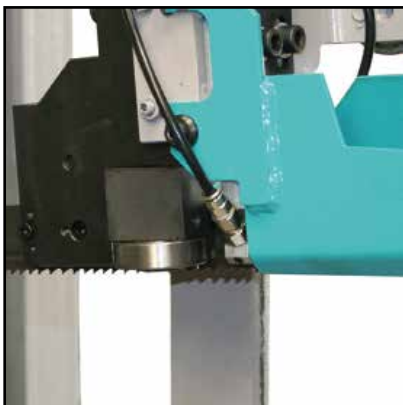
Rilevazione del punto di inizio taglio

Le segatrici H 800 e H 1200 sono dotate di un sistema di rilevazione del materiale e del punto di inizio taglio tramite banda magnetica ed encoder per la lettura del materiale: l'operatore imposta la dimensione del materiale tramite controllo durante l'impostazione del ciclo di lavoro. La macchina avvia la discesa rapida dell'arco fino al valore impostato, velocizzando il processo di lavoro.



Fine taglio

L'operatore può scegliere tra diverse opzioni per il fine taglio: risalita dell'arco con lama ferma, risalita dell'arco con lama in movimento e fine ciclo senza risalita dell'arco.



Pattini guidalama

Pattini guidalama registrabili con inserti in metallo duro e cuscinetti di invito. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio.



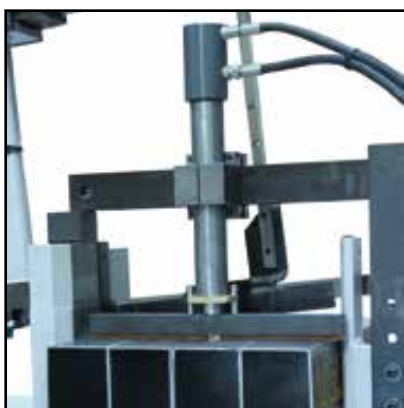
Pulizia della lama

Per ottimizzare le prestazioni di H800, la lama viene tenuta pulita tramite spazzola metallica regolabile a movimentazione meccanica.



Morsa

La macchina è dotata di morsa orizzontale idraulica con corsa totale per un perfetto bloccaggio del materiale.



Taglio a fascio (Optional)

OPTIONAL

Dispositivo oleodinamico per il taglio a fascio (Max 800x350mm - Min 50x50mm)



Impianto di lubrificazione minimale (Optional)

OPTIONAL

E' possibile richiedere per qualsiasi macchina la lubrificazione minimale che annulla la dispersione di liquido refrigerante tipico nell' uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata. L'impianto di lubrificazione per H 800 ha una capacità di 3l.



Deviazione lama (Optional)

OPTIONAL

Controllo di deviazione lama con arresto di lavoro.



Laser di tracciatura (Optional)

OPTIONAL

Laser di tracciatura per facilitare il flusso di lavoro dell'utilizzatore.



Piano a rulli di carico e scarico (Optional)

OPTIONAL

Piano a rulli folli sia per il lato di carico che per il lato di scarico. Lunghezza singolo elemento 2m.



Piano a rulli predisposto per motorizzazione (Optional)

OPTIONAL

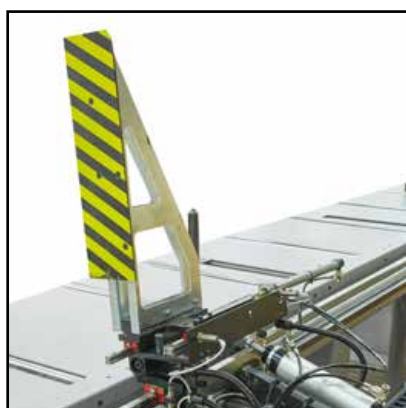
Piano a rulli per H800; predisposto per motorizzazione con trasmissione a catena e pignoni. L'elemento viene quotato al metro lineare.



Impianto di motorizzazione (Optional)

OPTIONAL

Impianto di motorizzazione per rulliere motorizzate, consigliato ogni 6 metri di lunghezza.



Rulliera motorizzata con riscontro di misura (Optional)

OPTIONAL

Riscontro di misura motorizzato a controllo numerico con sistema tastatore perdella segatrice con rallentamento automatico del pezzo (da ordinare in abbinamento a rulliere motorizzate) -RR6S Lunghezza di misurazione 6m -RR9S Lunghezza di misurazione 9m -RR12S Lunghezza di misurazione 12m



Coppia rulli verticali di contenimento (Optional)

OPTIONAL

Coppia di rulli verticali di contenimento in acciaio, max 2 coppie ogni elemento da 1,5 mt