

MODELLO MACCHINA:

H 601

Segatrice semiautomatica a doppia colonna

BREVE DESCRIZIONE

Segatrice a nastro semiautomatica con doppia colonna con movimentazione idraulica dell'arco con possibilità di tagli da 0° a 60° sinistra. Adatta per il taglio di profilati da carpenteria, tubi e pieni in metallo.



Capacità di taglio a 90°	Tondo: 510mm - Quadrato: 450mm - Rettangolo: 610x440mm
Capacità di taglio a 45°	Tondo: 440mm - Quadrato: 440mm - Rettangolo: 440x450mm
Capacità di taglio a 60°	Tondo: 260mm - Quadrato: 260mm - Rettangolo: 250x450mm
Capacità di taglio a 90° rett. fascio	Max 600x250mm - Min 150x50mm
Capacità di taglio a 0° per pieni (C45)	280mm (350mm / lama 41mm con motoriduttore 4kw)
Dimensioni nastro	5320x34x1.1mm
Max apertura della morsa	620mm
Inclinazione lama	6°
Motore lama	3Kw
Velocità della lama	15÷110
Altezza del piano di lavoro	820mm
Capacità serbatoio centralina idraulica	20l
Capacità del serbatoio refrigerante	60l
Dimensioni	1500x2850x2170mm
Peso	1700kg

CARATTERISTICHE



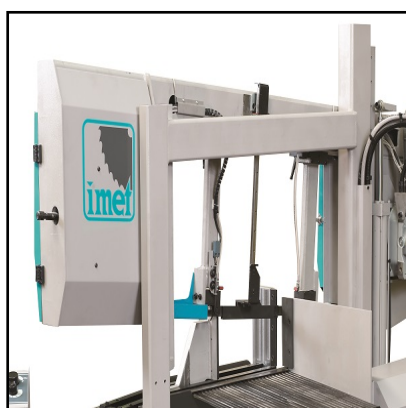
Piano d'appoggio

L'ampio piano d'appoggio consente di sostenere interamente il materiale durante il taglio. Il piano è supportato da un perno centrale con cuscinetti a rulli conici precaricati.



Scala graduata

La scala graduata presente sotto il piano di lavoro permette di ottenere un posizionamento ottimale del materiale.



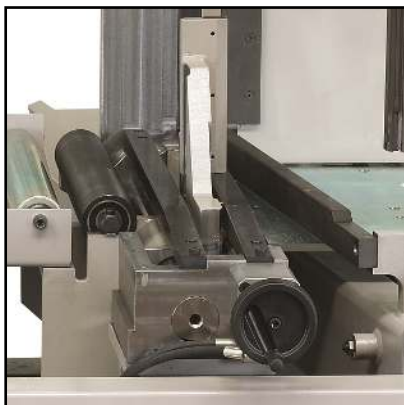
Arco in acciaio

H 601 è dotata di un rigido arco in acciaio a struttura tubolare, elettrosaldato; movimentazione tramite guide lineari a ricircolo di sfere fissate sul telaio girevole. Per massimizzare le prestazioni di taglio, l'arco ha elevata tensione del nastro (2000 kg/cm²).



Lama inclinata di 6°

Per garantire la massima efficienza e alte prestazioni di taglio anche su grosse sezioni la lamina di H 601 è inclinata di 6°, facilitando la penetrazione nel materiale anche in caso di solidi e pieni. Sono inoltre presenti i pattini guidalama registrabili con inserti in metallo duro e cuscinetti di invito.



Morsa di bloccaggio

La morsa di bloccaggio idraulica scorrevole su barra cromata e rettificata con ganasce di chiusura brunate e zigrinate.



Dispositivo meccanico tastatore

Il dispositivo meccanico tastatore di H 601 consente l'avvicinamento rapido al materiale di taglio e la rilevazione automatica del punto di inizio taglio.



Rilevazione del punto di fine taglio

La macchina è dotata di un microinterruttore di controllo per la rilevazione del punto di fine taglio.



Rullo orizzontale

Sul lato di carico è presente un rigido rullo di appoggio del materiale per dare ulteriore sostegno alla barra durante il carico. Lo stesso lato è dotato di predisposizione per rulliera.



Pannello di comando

Esterna alla macchina e mobile, la console di comando permette di gestire tutte le operazioni di H 601 ed è dotata di un LED di controllo per la tensione lama con la possibilità di comandare la velocità di discesa dell'arco e la forza di penetrazione nel materiale.



Variazione velocità lama

Controllo e gestione della velocità della lama per poter tagliare diversi materiali



Pacchetto per alte prestazioni (Optional)

OPTIONAL

H 601 offre la possibilità di aumentare le prestazioni di taglio attraverso il motoriduttore da 4KW, lama da 41mm di altezza e tensionamento idraulico.



Visualizzazione angolo di taglio (Optional)

OPTIONAL

Disponibile in optional il display LCD per visualizzazione dell'angolo di taglio.



Impianto di lubrificazione minimale (Optional)

OPTIONAL

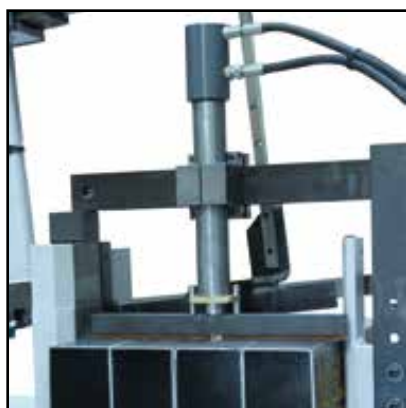
E' possibile richiedere per qualsiasi macchina la lubrificazione minimale che annulla la dispersione di liquido refrigerante tipico nell' uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata.



Laser di tracciatura (Optional)

OPTIONAL

Laser di tracciatura per ottimizzare il processo di taglio.



Dispositivo per taglio a fascio (Optional)

OPTIONAL

Dispositivo oledinamico per il taglio a fascio di H601. Max: 500x250mm - Min: 160x50mm



Elemento di collegamento lato scarico (Optional)

OPTIONAL

Elemento di collegamento per rulliere e macchina.



Piano a rulli di carico/scarico (Optional)

OPTIONAL

Lato carico/scarico con 1 piedistallo - max portata: 1500kg - lunghezza: 1,5m



Rulliera lato scarico (Optional)

OPTIONAL

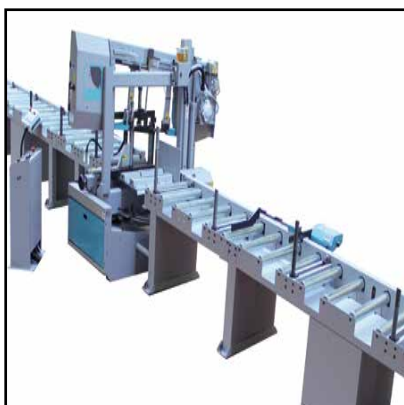
Piano a rulli di scarico con lettura digitale e spostamento manuale. Disponibilità: -3m RTL3KS600 -6m RTL6KS600 -9m RTL9KS600



Rulliera lato scarico (Optional)

OPTIONAL

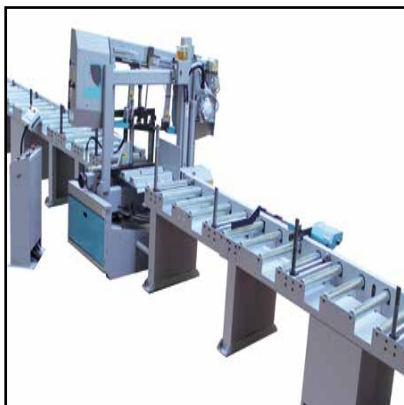
Piano a rulli con fermo di misura motorizzato e preselezione da tastiera di più lunghezze. Disponibilità: -3m: RTP3KS600 -6m: RTP6KS600 -9m: RTP9KS600



Rulliera motorizzata - lato carico (Optional)

OPTIONAL

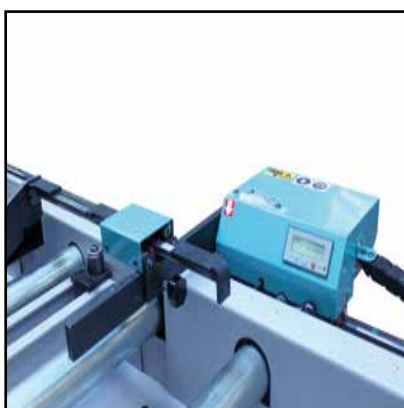
Dotata di trasmissione a catena e motoriduttore gestito da inverter con pulsantiera di gestione mobile. -3m; portata 3000kg: RTR3KS600C -6m; portata 6000kg: RTR6KS600C -9m; portata 9000kg: RTR9KS600C -12m; portata 12000kg: RTR12KS600C



Rulliera motorizzata - lato scarico (Optional)

OPTIONAL

Dotata di trasmissione a catena e motoriduttore gestito da inverter con pulsantiera di gestione mobile. -3m; portata 3000kg - RTR3KS600S -6m; portata 6000kg - RTR6KS600S -9m; portata 9000kg - RTR9KS600S -12m; portata 12000kg - RTR12KS600S



Riscontro misura digitale per rulliera motorizzata lato scarico (Optional)

OPTIONAL

Riscontro di misura a lettura digitale e spostamento manuale con sensori di rallentamento automatico -3m: RL3S -6m: RL6S -9m: RL9S -12m: RL12S



Riscontro di misura motorizzato (Optional)

OPTIONAL

Riscontro di misura motorizzato con CNC e sistema tastatore per rallentamento automatico del pezzo (con RTR). -RR6S, lunghezza di misurazione 6m -RR9S, lunghezza di misurazione 9m -RR12S, lunghezza di misurazione 12m



Coppia di rulli verticali (Optional)

OPTIONAL

Coppia di rulli verticali di contenimento in acciaio, max 2 coppie ogni elemento da 1,5 mt.



Rullo verticale anticadute (Optional)

OPTIONAL

Rullo singolo verticale altezza 250 mm. per prevenire cadute, max 2 ogni elemento da 1,5 mt.