

MODELLO MACCHINA:

XS 1250

Segatrice semiautomatica per grandi produzioni

BREVE DESCRIZIONE

XS 1250 è la segatrice a nastro semiautomatica di grandi dimensioni per applicazioni industriali e per il taglio di acciai speciali di grande formato a discesa verticale ad angolo di 90°. La macchina supporta grandi quantità di carico grazie all'ampio piano d'appoggio con 10 rulli motorizzati.

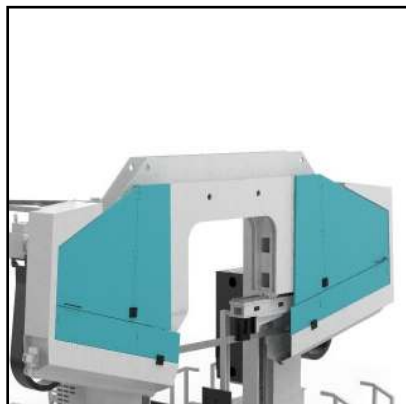


Scan the video



Capacità di taglio a 0°	Tondo: 1250mm - Quadrato: 1250mm - Rettangolare: 1250x1250mm
Motore lama	18KW
Velocità della lama	Da 14 a 80 m/min
Dimensioni lama	12380x80mm
Tensione della lama	3500kg/cm2
Inclinazione del nastro	0°
Altezza del piano di lavoro	760mm
Motore centralina idraulica	3KW
Capacità serbatoio centralina idraulica	80 l
Capacità serbatoio refrigerante	220 l
Peso	13000kg
Dimensioni	5960x2890x4000mm

CARATTERISTICHE



Arco in acciaio

In acciaio elettrosaldato con sezione doppia e di grosso spessore, garantisce l'assoluta mancanza di vibrazioni e rumorosità. La movimentazione dell'arco avviene tramite due viti a ricircolo di sfere e due motori elettrici brushless. Tutto questo permette alla segatrice prestazioni elevate e notevole durata della lama. Il diametro della pulegge nastro a struttura tubolare elettrosaldata temprate a 55 HRC sull'anello esterno è di 1300 mm.



Ampio piano di lavoro

Piani di appoggio materiale a 10 rulli motorizzati elettricamente e controllati da inverter, sono posti 7 prima della lama e 3 dopo, possibilità di azionarli simultaneamente o singolarmente sia i rulli di entrata che di uscita materiale per staccare il pezzo tagliato dalla lama e risalire senza avere sfregamenti. Indispensabile nell'uso di lame in metallo duro e/o con materiali che hanno la tendenza a chiudersi sulla lama



Morsa

Morsa di bloccaggio materiale a movimentazione idraulica e scorrimento su guide a ricircolo di sfere, posta orizzontalmente. Questo sistema garantisce il perfetto bloccaggio della barra da tagliare. Altezza ganasce 700 mm.



Allineamento della lama

L'allineamento della lama è garantito dai pattini in metallo duro, completi di rulli laterali di guida cementati, temprati e rettificati, dotati di ampia regolazione. Il guidalama mobile è mantenuto vicino alla zona di taglio.



Centralina idraulica

Centralina idraulica che garantisce una bassa rumorosità e una costanza della pressione d' esercizio, si accende solo per la movimentazione delle morse, guidalama idraulici e del tendilama, in caso di cali di pressione (controllati da pressostati) si riaccenderà automaticamente, la fase di taglio avviene a centralina spenta, con riduttori di pressione per morse di serie. Libretti di istruzioni per gestione del software e manutenzione della segatrice.



Tensionamento

Il tensionamento della lama (regolabile in base al materiale da tagliare) avviene tramite un cilindro idraulico da 180 mm. di diametro, il perfetto tensionamento è controllato dal software della segatrice, se la segatrice non viene utilizzata per un certo periodo, il controllo provvederà a rilasciare la lama evitando quindi di stressarla inutilmente. In caso di rottura della lama c'è l'arresto immediato del ciclo di taglio



Sistema di evacuazione trucioli

Un evacuatore è posizionato separatamente con movimentazione elettrica e vasca di raccolta refrigerante (Lt 250), due motorizzati a coclea inclinata montati su carter pulegge per garantire una maggior pulizia del gruppo di taglio. Tre possibilità di funzionamento: sempre acceso, acceso durante il taglio, spento



Lubrificazione minimale (Optional)

OPTIONAL

E' possibile richiedere per qualsiasi macchina la lubrificazione minimale che annulla la dispersione di liquido refrigerante tipico nell' uso dell'olio emulsionabile, la durata della lama non viene in alcun modo pregiudicata.



Controllo di deviazione della lama (Optional)

OPTIONAL

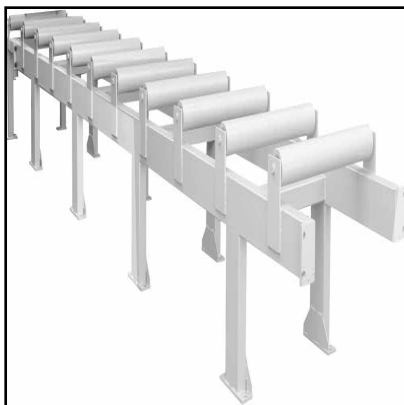
Sistema di controllo deviazione lama che causa un arresto al processo di taglio in caso di rilevazione errori per salvaguardare la vita della lama



Laser di tracciatura (Optional)

OPTIONAL

Un laser d'aiuto per l'operatore per tracciare il punto di ingresso della lama nel materiale e per facilitare l'individuazione della linea di taglio.



Piano a rulli per lato di carico/scarico (Optional)

OPTIONAL

Piano a rulli folli di 2m per XS 900 sia lato di carico che di scarico, compatibile con sistema di misura.



Piano a rulli predisposto per motorizzazione (Optional)

OPTIONAL

Piano a rulli predisposto per motorizzazione con trasmissione e catena e pignoni. Prezzo al metro lineare.



Impianto per motorizzazione per rulliere motorizzate (Optional) OPTIONAL

Impianto di motorizzazione per rulliere motorizzate, consigliate ogni 6 metri di lunghezza.