

420 AF CNC/ TOUCH

Segatrice a nastro automatica fissa
Automatic band saw machine

BIANCO
BANDSAW MACHINES



PRECISIONE/ *PRECISION*

Software di ultima generazione
Innovative operating software



CNC



TOUCH



CONTROLLO/ *CONTROL*

Comandi semplici ed intuitivi
Simple and intuitive controls



EFFICIENZA/ *EFFICIENCY*

Cilindro arco posto
anteriormente per
maggiore stabilità
*Front control bow cylinder
block for more stability*



QUALITÀ/ *QUALITY*

Componenti di altissima qualità
Top quality components



STABILITÀ/ *STABILITY*

Arco in alluminio
Bow realized in aluminium



RESISTENZA/ *RESISTANCE*

Riduttore con ingranaggi
temprati e rettificati
*Reducer unit with hardened
and ground gears*



AFFIDABILITÀ/ *RELIABILITY*

Disponibilità dei pezzi di ricambio
delle macchine per 20 anni
Availability of spare parts for 20 years





Segatrice a nastro automatica con movimento arco, morse ed avanzamento a comando oleodinamico. Discesa e risalita lama controllate da tastatore. Avanzamento taglio con regolazione infinitesimale. CNC per il controllo di tutte le funzioni macchina e possibilità di memorizzare fino a 99 programmi. (Versione TOUCH con display Touch Screen da 7"). Tensionamento lama meccanico controllato da finecorsa. Carter di protezione, doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo e impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE. La segatrice può essere fornita con caricatore automatico di barre e rulliere con relativi accessori.

Automatic band saw machine with bow, vice movement and material feeding at hydraulic control. Automatic fast up/down bow movement controlled by feeler pin. Down feed with infinitesimal adjustment. CNC to control all the machine functions and possibility to store up to 99 cutting programs. (TOUCH mod. with 7" Touch Screen). Mechanical blade tensioning controlled by limit switch. Perimetrical safety protection, double safety button for cycle start-up and low voltage electrical system according to EC rules. The machine can be equipped with an automatic loading unit and roller tracks with related accessories.

420 AF CNC/ TOUCH

LxWxH (cm) 280 x 210 x 190	LxWxH (cm) 240 x 170 x 170	Kg 1090
90°	300	240
	420x200	3270x27x0,9
▪ Velocità di taglio/Cutting speed 20 - 100 m/min ▪ Altezza piano di lavoro/Working surface height 835 mm ▪ Motore lama/Blade motor 0,9 - 1,5 kW (V400) ▪ Motore centralina idraulica/Hydraulic unit motor 0,75 kW ▪ Motore pompa refrigerante/Cooling Pump Motor 0,12 kW ▪ Motore evacuatore trucioli/ Chip conveyor motor 0,09 kW ▪ Corsa carro/ Carriage stroke 800 mm ▪ Lunghezza spezzone finale/Scrap length 25 mm ▪ RAL 3002 - RAL 7022		

Accessori Standard

Scivolo di scarico pezzi
Spazzola puliscilama motorizzata
Evacuatore trucioli
Variatore elettronico velocità lama
Dispositivo controllo deviazione lama (di serie sui modelli TOUCH)

Standard Accessories

Discharge tray
Powered cleaning brush
Chip conveyor
Inverter
Blade deflection control device (standard equipment on TOUCH models)

I modelli **AF** hanno il cilindro comando arco posto anteriormente.
È CONSIGLIABILE PER TAGLIO IN AUTOMATICO, NON SUPERARE Ø PIENI mm.150

AF models have a front control bow cylinder block. WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø

330 AF



370 AF



420 AF



Accessori Opzionali / Optional Accessories

TFMA



Taglio fascio meccanico
Mechanical bundle clamping device

TFIA



Taglio fascio oleodinamico
Hydraulic bundle clamping device

DL



Dispositivo controllo deviazione lama (CNC)
Blade deflection control device (CNC)

TS



Dispositivo taglio a secco
Dry cooling device

R2



Reg. pressione morse doppio
Adjustable vice pressure

T10



Touch screen 10"
(solo per versione TOUCH)
10" touch screen (only for TOUCH mod.)