

370 A CNC/ TOUCH

Segatrice a nastro automatica con capacità di taglio fino a 60° dx
Automatic band saw machine with cutting capacities up to 60° right

BIANCO
BANDSAW MACHINES



PRECISIONE/ PRECISION

Software di ultima generazione
Innovative operating software



CNC



TOUCH



CONTROLLO/ CONTROL

Comandi semplici ed intuitivi
Simple and intuitive controls



EFFICIENZA/ EFFICIENCY

Cilindro arco posto
anteriormente per maggiore
stabilità
Front control bow cylinder
block for more stability



QUALITÀ/ QUALITY

Componenti di altissima qualità
Top quality components



STABILITÀ/ STABILITY

Arco in alluminio
Bow realized in aluminium



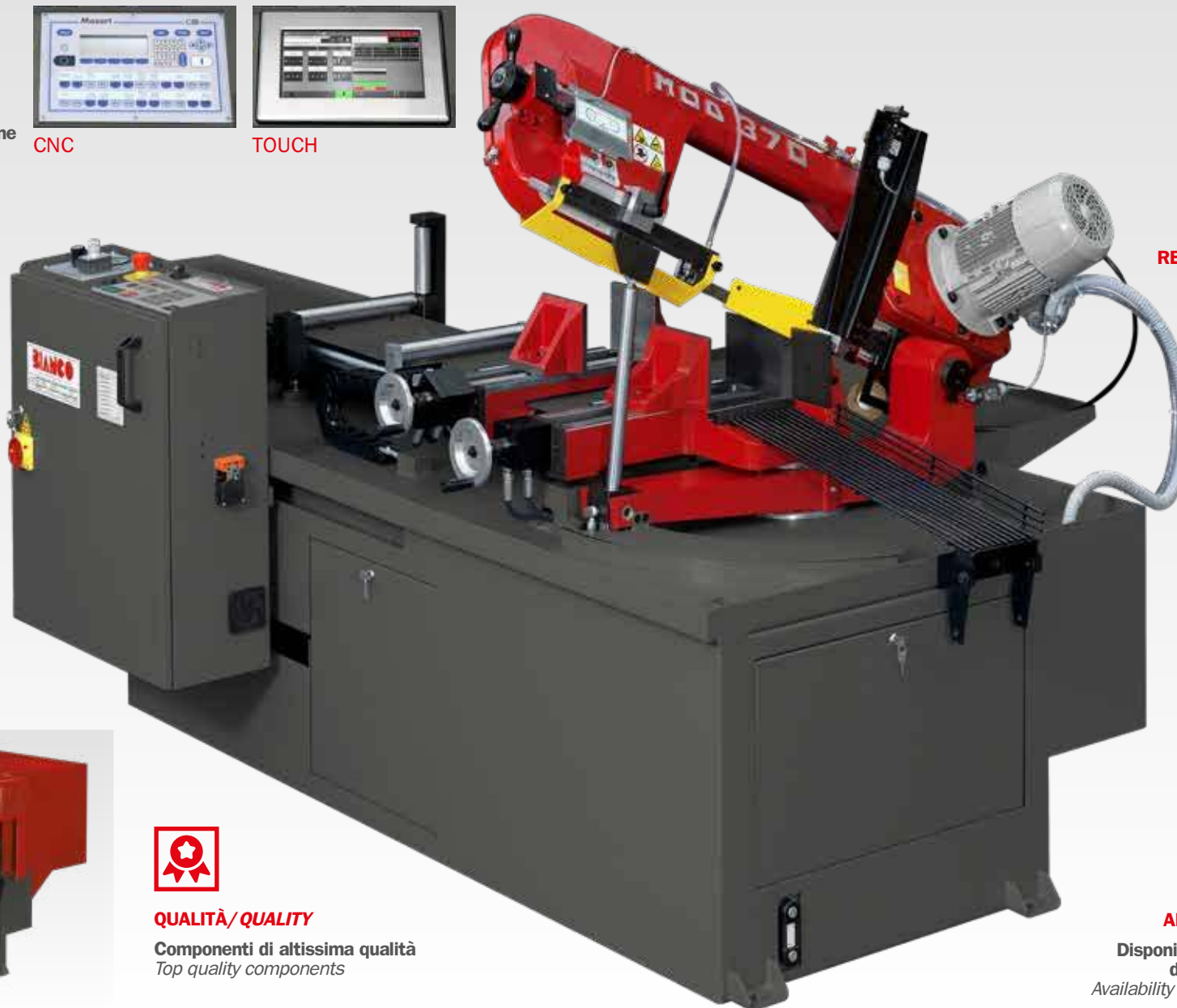
RESISTENZA / RESISTANCE

Riduttore con ingranaggi
temprati e rettificati
Reducer unit with hardened
and ground gears



AFFIDABILITÀ/ RELIABILITY

Disponibilità dei pezzi di ricambio
delle macchine per 20 anni
Availability of spare parts for 20 years





Segatrice a nastro automatica con movimento arco, morse ed avanzamento a comando oleodinamico. Discesa e risalita lama controllate da tastatore. Avanzamento taglio con regolazione infinitesimale. CNC per il controllo di tutte le funzioni macchina e possibilità di memorizzare fino a 99 programmi. (Versione TOUCH con display Touch Screen da 7"). Tensionamento lama meccanico controllato da finecorsa. Carter di protezione, doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo e impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE. La segatrice può essere fornita con caricatore automatico di barre e rulliere con relativi accessori.

Automatic band saw machine with bow, vice movement and material feeding at hydraulic control. Automatic fast up/down bow movement controlled by feeler pin. Down feed with infinitesimal adjustment. CNC to control all the machine functions and possibility to store up to 99 cutting programs. (TOUCH mod. with 7" Touch Screen). Mechanical blade tensioning controlled by limit switch. Perimetrical safety protection, double safety button for cycle start-up and low voltage electrical system according to EC rules. The machine can be equipped with an automatic loading unit and roller tracks with related accessories.

370 A CNC/ TOUCH

	CNC		TOUCH		
	LxWxH (cm)		LxWxH (cm)		Kg
	322 x 205 x 190		240 x 170 x 170		1090
	Ø	□	□	□	
90°	280	240	330x240		3120x27x0,9
45°	225	215	230x140		
60°	140	140	140x130		

- Velocità di taglio / *Cutting speed*
 - Altezza piano di lavoro / *Working surface height*
 - Motore lama / *Blade motor*
 - Motore centralina idraulica / *Hydraulic unit motor*
 - Motore pompa refrigerante / *Cooling Pump Motor*
 - Motore evacuatore trucioli / *Chip conveyor motor*
 - Corsa carro / *Carriage stroke*
 - Lunghezza spezzone finale / *Scrap length*
 - RAL 3002 - RAL 7022
- 20 - 100 m/min**
835 mm
1,5 kW (V400)
0,37 kW
0,12 kW
0,09 kW
800 mm
220 mm

Accessori Standard

Scivolo di scarico pezzi
Spazzola puliscilama motorizzata
Evacuatore trucioli

Variatore elettronico velocità lama

Dispositivo controllo deviazione lama (di serie sui modelli TOUCH)

Standard Accessories

Discharge tray

Powered cleaning brush

Chip conveyor

Inverter

Blade deflection control device (standard equipment on TOUCH models)

I modelli A hanno il cilindro comando arco posto anteriormente.
È CONSIGLIABILE PER TAGLIO IN AUTOMATICO, NON SUPERARE Ø PIENI mm 150

A models have a front control bow cylinder block.
WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø

330 A



370 A



420 A



Accessori Opzionali / Optional Accessories

TFMA



Taglio fascio meccanico
Mechanical bundle clamping device

TFIA



Taglio fascio oleodinamico
Hydraulic bundle clamping device

VG



Visualizzatore gradi angolo di taglio
Cutting angle display

TS



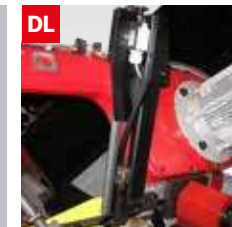
Dispositivo taglio a secco
Dry cooling device

R2



Reg. pressione morse doppio
Adjustable vice pressure

DL



Dispositivo controllo deviazione lama (CNC)
Blade deflection control device (CNC)

T10



Touch screen 10"
(solo per versione TOUCH)
10" touch screen (only for TOUCH mod.)