

STH 270

Publicato nell'ottobre 2014 • N° indice DCM/38.0 IT

Saldatrice Stick/TIG



Scheda tecnica sintetica



Applicazioni industriali

Petrochimico
Costruzioni meccaniche
Installazioni navali
Costruzione tubi

Processi

Stick (SMAW)
Lift-Arc™ TIG (GTAW)
TIG pulsato (GTAW-P)

Alimentazione 400 V, trifase

Gamma di corrente 5–270 A

Prestazioni nominali 270 A a 30,8 V, ciclo di lavoro 40%

Peso netto 24 kg (52,9 lb.)

Portatile in officina o sul campo, con i suoi 24 kg (52,9 lb) la STH 270 è facilmente trasportabile.

Il generatore ad inverter in CC è dotato di un'interfaccia utente facile da usare. Prevede solo i comandi necessari.

La protezione termica, con spia di indicazione, aiuta a prevenire danni alla saldatrice in caso di superamento del ciclo di lavoro o in assenza di ventilazione.

La modalità di limitazione della tensione (VRD) è una funzione che consente di ridurre la tensione a vuoto a 12 V.

Strumento digitale. Corrente/tensione preimpostata o effettiva durante la saldatura.

Controllo corrente a distanza tramite la presa a 14 pin sulla parte anteriore della saldatrice. Questo permette l'utilizzo di unità di comando a distanza standard.

La possibilità di selezionare la configurazione del trigger consente all'operatore di scegliere tra il metodo 2T o 4T.

L'elettrovalvola del gas integrata elimina la necessità di torce ingombranti con rubinetto esterno del gas.

La funzione integrata delle rampe di salita/discisa, concorre ad assicurare un miglior innesco e a ridurre la formazione di crateri.

Il post-gas regolabile assicura all'operatore un migliore controllo del gas di protezione ciò migliora la qualità della saldatura.



Illustrato con carrello MH



Garanzia di 3 anni su parti e manodopera.

STH 270 è fornita equipaggiata di:

- Saldatrice
- Cavo di alimentazione 3 m (10 ft)
- Kit connessione gas

Per informazioni sull'ordine, vedere la pagina 2.

La funzione Lift-Arc™ consente l'innesco dell'arco in modalità TIG senza l'utilizzo dell'alta frequenza e previene il rischio di contaminazione del pezzo col tungsteno.

Innesco HF per l'innesco dell'arco senza contatto, elimina la contaminazione con il tungsteno.

Le funzionalità integrate per la saldatura pulsata consentono di scegliere tra le quattro frequenze di pulsazione disponibili, in base alle necessità dell'applicazione.

Funzione Hot Start™ regolabile per l'innesco dell'arco durante la saldatura Stick. Consente di regolare la corrente di innesco sui valori ottimali per l'applicazione. La corrente aumenta automaticamente all'avvio della saldatura.

La funzione Arc Force™ regolabile previene l'incollatura. È possibile regolare l'intensità dell'arco sui valori ottimali. L'intensità dell'arco regolabile consente la saldatura in posizione, aumentando la corrente erogata.

Specifiche (soggette a modifica senza preavviso)



Tensione di alimentazione	Tecnica di saldatura	Gamma regolazione corrente/tensione	Prestazioni	KVA/KW	Massima tensione a vuoto	Dimensioni	Peso netto
400 V, 16 A, trifase, 50/60 Hz	Stick	5–270 A 20–30,8 V	180 A a 27,2 V, ciclo di lavoro 100% 270 A a 30,8 V, ciclo di lavoro 40%	7,9 KVA/7,1 KW con ciclo di lavoro 100% 11,4 KVA/10,3 KW con ciclo di lavoro 40%	50 VCC (12 VCC) *	Altezza: 345 mm (13,6 in.) Larghezza: 219 mm (8,6 in.) Profondità: 568 mm (22,4 in.)	24 kg (52,9 lb.)
	GTAW	5–270 A 10–20,8 V	180 A a 17,2 V, ciclo di lavoro 100% 270 A a 20,8 V, ciclo di lavoro 40%	4,8 KVA/4,0 KW con ciclo di lavoro 100% 7,7 KVA/6,7 KW con ciclo di lavoro 40%			

* Tensione di rilevamento VRD per Stick e Lift-Arc™ TIG. Tutti i modelli CE sono conformi alle pertinenti sezioni della serie di norme IEC 60974.

Classe IP23 — Questa apparecchiatura è progettata per uso in esterni. Può essere conservata, ma non è destinata all'uso in esterni durante le precipitazioni piovose, se non al riparo. L'intervallo della temperatura di lavoro è compreso fra -10 e +40°C (14 e 104°F). L'intervallo della temperatura di stoccaggio è compreso fra -30 e +65°C (-22 e 149°F). Tratto dalla norma EN 60974-1: "Apparecchiature per la saldatura ad arco."



ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Sede centrale Internazionale Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Accessori originali Miller®



HydraCool® 270
Sistema di raffreddamento
n. 028 042 107 400 VCA
Progettato per essere integrato alla saldatrice STH 270.

Da utilizzare con torce raffreddate ad acqua con prestazioni nominali fino a 280 ampère. Capacità 4,9 litri (1,3 gal.).



Carrello piccolo n. 300 988
Progettato per Maxstar 280, Dynasty 280 e STH 270, con o senza gruppo di raffreddamento. Il carrello è dotato di porta bombole integrato, portacavo e supporto pedale.



Carrello MH n. 018 035 026
Progettato per Maxstar 280, Dynasty 280 e STH 270, con o senza gruppo di raffreddamento. Carrello a due ruote facilmente manovrabile con porta bombole singolo, portacavo e area di stoccaggio.

Comandi a distanza



RCC-14 Comando a distanza per innesco e regolazione della corrente n. 151 086
Manopola a pulsante orizzontale di innesco e regolazione della corrente, fissabile alla torcia TIG con due strisce Velcro®.



RCCS-14 Comando a distanza per innesco e regolazione della corrente n. 043 688
Manopola a pulsante verticale di innesco e regolazione della corrente, fissabile alla torcia TIG con due strisce Velcro®.



SHRC-14 Comando a Distanza
n. 058 040 019 5 m (16,4 ft.)
n. 058 040 020 10 m (32,8 ft.)
n. 058 040 021 20 m (65,6 ft.)
Comando a una mano per la sola corrente.



RFCS-14 HD comando a pedale n. 194 744
Comando a pedale heavy-duty per l'innesco e la regolazione della corrente offre maggiore

stabilità e robustezza. Il cavo può fuoriuscire dal fronte, retro o entrambi i lati.



RHC-14 Comando manuale n. 242 211 020
Comando manuale miniatura a distanza per l'innesco e la regolazione della corrente.



RMS-14 Controllo On/Off n. 187 208
Pulsante (momentaneo) per il controllo del contattore. Pulsante rivestito in gomma a cupola ideale per applicazioni on-off ripetitive.

Informazioni per l'ordine

Saldatrice	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
STH 270	n. 059 016 024	400 VCA, trifase, 50/60 Hz		
Accessori				
Sistema di raffreddamento HydraCool® 270	n. 028 042 107	400 VCA. Gruppo di raffreddamento da 4,9 litri (1,3 gal.) per torce raffreddate ad acqua fino a 280 ampère		
Liquido refrigerante Blu	n. 050 024 004	Bassa conduttività, 10 litri (2,6 gal.)		
Carrello piccolo	n. 300 988	Carrello a quattro ruote con incastellatura per bombole, portacavo e supporto pedale		
Carrello MH	n. 018 035 026	Carrello a due ruote con incastellatura per bombole, portacavo e supporto pedale		
Kit cavo saldatura, stick	n. 058 066 039	200 A, 35 mm², 3 m (9,8 ft.)		
	n. 058 066 040	200 A, 35 mm², 5 m (16,4 ft.)		
	n. 058 066 041	300 A, 50 mm², 5 m (16,4 ft.)		
	n. 058 066 042	300 A, 50 mm², 10 m (32,8 ft.)		
	n. 058 066 043	300 A, 50 mm², 15 m (49,2 ft.)		
	n. 058 066 044	300 A, 50 mm², 20 m (65,6 ft.)		
Torcia TIG				
Elettrodo di tungsteno				
Casco				
Tubo Gas				
Comandi a distanza				
RCC-14	n. 151 086	8 m (26,5 ft.), Comando a distanza orizzontale rotativo per l'innesco e la regolazione della corrente		
RCCS-14	n. 043 688	8 m (26,5 ft.), Comando a distanza verticale rotativo per l'innesco e la regolazione della corrente		
SRHC-14	n. 058 040 019	5 m (16,4 ft.), Comando a distanza a una mano per la sola corrente		
	n. 058 040 020	10 m (32,8 ft.), Comando a distanza a una mano per la sola corrente		
	n. 058 040 021	20 m (65,6 ft.), Comando a distanza a una mano per la sola corrente		
RFCS-14 HD	n. 194 744	6 m (20 ft.), Comando a distanza a pedale per l'innesco e la regolazione della corrente		
RHC-14	n. 242 211 020	6 m (20 ft.), Comando manuale a distanza per l'innesco e la regolazione della corrente		
RMS-14	n. 187 208	8 m (26,5 ft.), Pulsante di apertura momentanea per il controllo del contattore		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da: