

STH 160/160 L

**Generatore
TIG/stick**



**Scheda
tecnica
sintetica**



Applicazioni per l'industria leggera

Process pipe
Riparazioni e manutenzioni
Riparazioni in ristorante/cucine
Velivoli sperimentali
Industria casearia
Industria alimentare
Riparazioni/installazioni in
cantieristica navale

Processi

Stick (SMAW)
TIG (GTAW)
TIG pulsato (GTAW-P)

Tensione di alimentazione

230 V, monofase,
50/60 Hz

Gamma di corrente STH 160 Stick: 4–150 A
STH 160 L Stick: 4–100 A
TIG: 4–160 A

Prestazioni nominali

100 A con un ciclo di lavoro del 100%
160 A con un ciclo di lavoro del 20%

Massima tensione a vuoto 70 V

Peso netto 6,0 kg (13,2 lb.)



L'immagine mostra
il modello STH 160
in configurazione
WeldReady.

La configurazione WeldReady comprende:

- Generatore
- Cavo di alimentazione da 3 m (10 ft.)
- Pinza portaelettrodo con cavo da 3 m (10 ft.) e connettore Dinse da 25 mm
- Torcia TIG WP-9S4NXXF da 4 m (13 ft.)
- Cavo da 3 m (10 ft.) con pinza di massa e connettore Dinse da 25 mm
- Tubo gas da 3 m (10 ft.)
- Kit accessori torcia TIG AK2C
- Tracolla

Portatile in officina o in cantiere — con un peso a 6,0 kg (13,2 lb.), la tracolla consente un agevole trasporto dell'unità.

Il generatore inverter DC dispone di **interfaccia operatore facile da utilizzare** che dispone solo dei comandi necessari in una macchina compatta.

Tecnologia doppia ventola. Un sistema di raffreddamento generatore ottimizzato che permette alla macchina di lavorare a una temperatura più bassa, aumentando così durata e ciclo di vita.

Protezione sovraccarico termico con spia luminosa, per aiutare a evitare danni al generatore se si supera il ciclo di lavoro o si blocca il ricircolo dell'aria.

Funzione VRD, una progettazione semplice per ridurre la tensione a vuoto fino a 20 V offrendo una maggiore sicurezza operativa anche in ambienti critici.

Strumenti digitali con possibilità di preimpostazione per visualizzare la corrente preimpostata prima della saldatura e i valori attuali durante la lavorazione.

Connettore comando a distanza per un controllo preciso dell'ampereaggio nelle saldature critiche su materiali a basso spessore.

Configurazione con interruttore regolabile per permettere all'operatore di selezionare la modalità standard o 2T.

Valvola gas di serie, per eliminare la necessità di utilizzare una torcia voluminosa con valvola del gas.

Funzione di rampa integrata per fornire un migliore accensione dell'arco e ridurre la formazione di crateri.

Funzione pre- e post- gas regolabile per fornire all'operatore un migliore controllo dei parametri del gas che interessano la zona di saldatura.

Avvio Lift-Arc™ per innescare l'arco in TIG senza utilizzo dell'alta frequenza o il rischio della contaminazione del tungsteno.

Avvio HF per l'avvio dell'arco in TIG senza contatto, eliminando la contaminazione del tungsteno o del materiale.

Capacità pulsato integrata. Permette all'operatore di selezionare tra quattro frequenze di pulsate fisse a seconda dell'applicazione.

Caratteristiche arco TIG e stick top di gamma, per tutti i lavori più esigenti.

Hot Start™ regolabile per l'avvio dell'arco in stick. Regolate la corrente ottimale per l'applicazione. La corrente aumenta automaticamente l'ampereaggio di uscita all'inizio della saldatura.

Arc Force™ regolabile per evitare incollaggi. Regolate la risposta dell'arco al valore ottimale. Questa funzione supporta la saldatura di posizione aumentando la corrente di saldatura quando necessario.

Processo saldatura LOW STICK, permette la limitazione della massima corrente di ingresso (modello STH 160 L).



La saldatrice è coperta da una garanzia di 3 anni su parti e manodopera.



ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

**Sede centrale Internazionale
Miller Electric Mfg. LLC**

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Modello/ tensione di alimentazione	Tecnica di saldatura	Gamma corrente di saldatura	Prestazioni nominali	Classe IP	Corrente in ingresso al carico nominale, 50/60 Hz	KVA	KW	Massima tensione a vuoto	Dimensioni	Peso netto
STH 160, 230 V, monofase, 50/60 Hz	Stick	4–150 A	100 A a 24,0 VDC, ciclo di lavoro 100%	IP23	20	4,5	2,8	70 VDC (20 VDC*)	A: 245 mm (9,65 in.) L: 145 mm (5,75 in.) P: 380 mm (15 in.)	6,0 kg (13,2 lb.)
			150 A a 26,0 VDC, ciclo di lavoro 25%		30	7,0	4,8			
	TIG	4–160 A	100 A a 14,0 VDC, ciclo di lavoro 100%		13	3,0	2,0			
			160 A a 16,4 VDC, ciclo di lavoro 20%		22	5,1	3,5			
STH 160 L, 230 V, monofase, 50/60 Hz	Stick	4–100 A	100 A a 24,0 VDC, ciclo di lavoro 100%		20	4,5	2,8			
			100 A a 14,0 VDC, ciclo di lavoro 100%		13	3,0	2,0			
	TIG	4–160 A	100 A a 14,0 VDC, ciclo di lavoro 100%		22	5,1	3,5			
			160 A a 16,4 VDC, ciclo di lavoro 20%							

*Voltaggio VRD.

CE Tutti i modelli CE sono conformi alle parti applicabili della serie di standard IEC 60974.

Informazioni per l'ordine

Generatore	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
STH 160	059016013	Inverter TIG HF con pulsate/stick. 230 V, monofase, 50/60 Hz. Comprende cavo di alimentazione e tracolla		
STH 160 configurazione WeldReady	029083128	Comprende generatore, cavo di alimentazione, pinza portaelettrodo con cavo, torcia TIG, cavo con pinza di massa, tubo gas, kit accessori torcia e tracolla		
STH 160 L	059016021	Modello low stick. Inverter TIG HF con pulsate/stick. 230 V, monofase, 50/60 Hz. Comprende cavo di alimentazione e tracolla		
STH 160 L configurazione WeldReady	029083113	Comprende generatore, cavo di alimentazione, pinza portaelettrodo con cavo, torcia TIG, cavo con pinza di massa, tubo gas, kit accessori torcia e tracolla		
Accessori				
Kit saldatura stick	058066079	Pinza portaelettrodo con cavo da 3 m (10 ft.) e cavo da 3 m (10 ft.) con di lavoro da con pinza		
RCCS-6M	195184 195503	Comando a distanza manuale da 4 m (13 ft.) Comando a distanza manuale da 8 m (26,5 ft.)		
RFCS-6M	195183 195504	Comando a distanza pedale da 4 m (13 ft.) Comando a distanza pedale da 6 m (20 ft.)		
RMS-6M	195269	Comando a distanza da 8 m (26,5 ft.) con interruttore on/off		
Adattatore Dinse Flow Thru	195234	Adattatore da 25 mm per la connessione della torcia TIG		
Presa comando da 6 pin	217796	Presa comando da 6 pin da aggiungere a un comando esistente		
Torcia TIG	WP-17S4NXXF	Torcia TIG ad aria da 4 m (13 ft.). 150 A, ciclo di lavoro 60%		
Tubo gas	9072000SL	3 m (10 ft.)		

Data:

Totale preventivo:

Miller consiglia di utilizzare materiali d'apporto a marchio **Elega**

Distribuito da:

