

Dynasty[®] 280 DX

**Saldatura
TIG/stick**



Scheda tecnica sintetica



Applicazioni industriali

Fabbricazione di precisione
Costruzione di macchinari pesanti
Produzione di tubi
Aerospaziale
Riparazione di manufatti in alluminio
Produzione componenti
in alluminio anodizzato

Processi

AC/DC TIG (GTAW)
TIG pulsato (GTAW-P)
Stick (SMAW)
Sriccatura (CAC-A)

Tensione di alimentazione 208–575 V,
monofase o trifase

Gamma di corrente 2–280 A (CA)
1–280 A (DC)

Prestazioni nominali 200 A a 28 V,
ciclo di lavoro 60%

Peso netto 25 kg (55 lb.)

Aggiornabile e espandibile. Lo slot per la scheda SD, situato sul pannello frontale, consente l'aggiornamento del software e l'espansione delle funzioni già esistenti.

Tecnologia Pro-Set™. Garantisce una gestione dei parametri di saldatura semplice, intuitiva e affidabile. Potrete, selezionando la funzione, modificare e memorizzare tutti i parametri di saldatura. La scritta Pro-Set sul display frontale confermerà l'acquisizione dei nuovi parametri.

Stand-by automatico. Funzione programmabile che, consentendo lo spegnimento della macchina dopo un periodo di inattività, riduce il consumo di energia elettrica.

Tecnologia Auto-Line™. Permette il collegamento della saldatrice a qualsiasi fonte di alimentazione (208–575 V, 50 o 60 Hz, monofase o trifase) senza interventi manuali. Assicura un'accurata compensazione dagli sbalzi di rete e una maggiore stabilità dei parametri di saldatura.

Tecnologia CPS. Funzione che consente l'accensione e lo spegnimento del sistema di raffreddamento Coolmate™ 1.3. automaticamente dall'interruttore di rete della Dynasty 280.

La funzionalità **Cooler-On-Demand™** gestisce il sistema di raffreddamento ausiliario solo quando necessario, riducendo il rumore, il consumo di energia e i contaminanti presenti nell'aria attirati attraverso il gruppo di raffreddamento.

Blue Lightning™. Tecnologia che garantisce inneschi d'arco ottimali e precisi, nei processi Tig, con l'ausilio del dispositivo Alta Frequenza.

Wind Tunnel Technology™. Soluzione che protegge efficacemente tutti i componenti e le schede elettroniche dalla contaminazioni provenienti dall'esterno.



Calibrazione degli strumenti digitali. Permette la taratura degli strumenti digitali al fine di garantirne la certificazione.

Il sistema di raffreddamento **Fan-On-Demand™** funziona solo quando necessario, riducendo il rumore, il consumo di energia e la quantità di contaminanti aspirati.

Funzioni Stick AC/DC

Il controllo della penetrazione (DIG) consente di variare le caratteristiche dell'arco per applicazioni con elettrodi specifici. Utilizzare un valore di DIG basso per elettrodi a bassa penetrazione come l'E7018 ed aumentare il valore di DIG per elettrodi più "duri" e a maggiore penetrazione, come l'E6010.

Il controllo adattivo Hot Start™ garantisce inneschi d'arco sicuri senza mancate fusioni.

Il controllo Frequenza AC aggiunge stabilità nella saldatura ad Elettrodo in AC ottenendo così saldature più uniformi.

WELD READY

Si veda pag. 4 per
il contenuto della
configurazione

Funzioni TIG AC

Controllo indipendente del valore di corrente positiva e negativa, questo consente di gestire accuratamente l'apporto di calore al pezzo e all'elettrodo.

Il controllo del Bilanciamento consente di regolare la rimozione degli ossidi, funzione essenziale per ottenere saldature di alluminio di altissima qualità.

La Frequenza controlla l'ampiezza del cono d'arco migliorando la stabilità dell'arco e la penetrazione.

Forme d'onda CA

Onda quadra avanzata, consente un bagno a rapida solidificazione, penetrazione profonda ed elevate velocità di saldatura.

Onda quadra Soft garantisce un arco morbido e con un perfetto controllo del bagno di saldatura.

Onda sinusoidale per chi apprezza le caratteristiche di un arco tradizionale.

Onda triangolare riduce l'apporto di calore, ottimale sugli spessori sottili, offre elevate velocità di saldatura.

Funzioni TIG DC

Prestazioni di saldatura eccezionali, garantiscono stabilità e uniformità d'arco anche su materiali speciali.

Pulsato. Questa funzione incrementa la stabilità dell'arco e le velocità di saldatura. Riduce al contempo l'apporto termico e la distorsione.



La saldatrice è coperta da una garanzia
di 3 anni su parti e manodopera.



ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

**Sede centrale Internazionale
Miller Electric Mfg. LLC**

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Tecnica di saldatura	Tensione di alimentazione	Gamma corrente di saldatura	Prestazioni	Classe IP	Corrente in ingresso al carico nominale, 50/60 Hz							Massima tensione a vuoto	Dimensioni	Peso netto
TIG (GTAW)	Trifase	2-280 A (CA) 1-280 A (DC)	235 A a 19,4 V, ciclo di lavoro 60%	IP23	19	17	10	9	7	7,0	6,7	60 VCC (11 VCC**)	Altezza: 346 mm (13,6 in.) Larghezza: 219 mm (8,6 in.) Profondità: 569 mm (22,5 in.)	25 kg (55 lb.)
	Monofase	2-280 A (CA) 1-280 A (DC)	235 A a 19,4 V, ciclo di lavoro 60%		33	30	17	15	12	6,9	6,8			
Stick (SMAW)	Trifase	5-280 A	200 A a 28 V, ciclo di lavoro 60%		22	20	11	10	8	8,2	7,9			
	Monofase	5-280 A	180 A a 27,2 V, ciclo di lavoro 60%		34	31	17	15	12	7,1	7,0			

* Per i valori nominali a 208 V e il ciclo di lavoro, fare riferimento al manuale d'uso. ** Bassa tensione a vuoto per stick & Lift-Arc™ TIG.

Certificato dalla Canadian Standards Association per la conformità agli standard sia canadesi che statunitensi. Tutti i modelli CE sono conformi alle pertinenti sezioni della serie di standard IEC 60974.

Coolmate™ 1.3



- I modelli Dynasty® con CPS accendono e spengono direttamente l'unità di raffreddamento Coolmate 1.3
- Spia di alimentazione
- Finestra di ispezione livello fluido
- Serbatoio refrigerante e beccuccio di riempimento in polietilene stampato
- Efficiente scambiatore di calore

- Filtro e beccuccio riempimento refrigerante sono ben localizzati
- La pompa volumetrica rotativa, con corpo in ottone, assicura un flusso costante del refrigerante e una ottimale pressione di lavoro. Offre inoltre una lunga aspettativa di vita della pompa

Tensione di alimentazione	Assorbimento max corrente	Potenza di raffreddamento nominale	Capacità serbatoio	Dimensioni	Peso netto
115 V, 60 Hz	4,7 A (60 Hz)	1470 W (5020 BTU/ora) 1 l/min. (1,1 qt/min.)	4,9 l (1,3 gal.)	Altezza: 320 mm (12,6 in.) Larghezza: 219 mm (8,6 in.) Profondità: 620 mm (24,4 in.)	23,2 kg (51 lb.)

Tabella di aggiornamento

Perché aggiornare?	Syncrowave 250	AGGIORNARE	Dynasty 280 DX	Vantaggi di Dynasty 280X
Capacità di spessore	Alluminio 0,015-3/8 in. Acciaio 0,012-3/8 in.	➡	Alluminio 0,012-3/8 in. Acciaio 0,004-3/8 in.	La Dynasty 280 DX ha un limite inferiore più basso e può saldare metalli più sottili.
Ciclo di lavoro	200 A, 60%	➡	235 A, 60%	Salda più a lungo a correnti più elevate. A 200 A la Dynasty 280 DX può saldare in continuazione.
Innesco arco ad alta frequenza	HF continua	➡	HF solo all'avvio	HF solo all'avvio, limita i problemi di interferenza dell'alta frequenza durante la saldatura.
Controlli di precisione	Digitali e a quadrante %	➡	Tutti digitali	Con i controlli completamente digitali è possibile eseguire regolazioni accurate, ottenendo così una maggiore ripetibilità e un maggiore controllo sulla qualità.
Confusione su dove regolare i comandi?	Per tentativi	➡	Con Pro-Set™ ora non si lavora più di fantasia quando si impostano i parametri di saldatura.	Seleziona la funzione e regola fino a quando sul display non appare Pro-Set. Pro-Set è disponibile per i parametri di Bilanciamento, Frequenza, Pulsazione e Penetrazione.
Controllo di frequenza AC (TIG alluminio)	Fisso a 50 Hz	➡	Variabile 20-400 Hz	Frequenze superiori garantiscono un controllo migliore dell'arco e velocità di saldatura più elevate.
Controllo Bilanciamento AC (TIG alluminio)	45-68% Elettrodo negativo	➡	50-99% Elettrodo negativo	Una maggiore corrente negativa aiuta a produrre saldature con meno incisioni ed esteticamente migliori.
Forme d'onda AC (TIG alluminio)	Onda quadra Soft	➡	Onda quadra avanzata Onda quadra soft Onda sinusoidale Onda triangolare	Onda quadra avanzata = Velocità più elevata Onda quadra Soft = Massimo controllo del bagno Onda sinusoidale = Caratteristiche tradizionali Onda triangolare = Ridotto apporto termico
Saldatura alluminio con tungsteno affilato (TIG alluminio)		➡		Comandi estesi di Frequenza e Bilanciamento permettono di saldare in modalità AC senza perdere l'affilatura del tungsteno. I vantaggi sono un ridotto apporto di calore nel pezzo, cordoni di saldatura più sottili, un migliore avvio, un maggiore controllo dell'arco e velocità di saldatura più elevate.
Portabilità	172 kg (378 lb.) Carroponte o carrello	➡	23,6 kg (52 lb.) Da trasporto o carrello	Più facile da spostare grazie alle dimensioni e al peso ridotti.
Flessibilità alimentazione	Collegamento manuale, 208/230/460 V Solo monofase	➡	Auto-Line™, 208-575 V Monofase o trifase	Auto-Line permette all'unità di funzionare con qualsiasi tensione. Monofase o trifase anche con motogeneratori!
Assorbimento linea a 200 ampère	77 A, 230 V, monofase	➡	25 A, 230 V, monofase 15 A, 230 V, trifase	Fabbisogno di corrente di linea sensibilmente inferiore. Sono necessari una minore quantità di energia elettrica oltre a disgiuntori/fusibili e cavi di alimentazione più piccoli.

Accessori originali Miller®



Carrello Small Runner™ 301318

Progettato per Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 e STi 270, con o senza gruppo di raffreddamento. Il carrello è dotato di supporto portabombole integrato, porta-cavo e supporto pedale.



Carrello MH 018035026

Progettato per Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 e STi 270, con o senza gruppo di raffreddamento. Carrello a due ruote facilmente manovrabile con supporto portabombole integrato, portacavo e area di stoccaggio.



Coolmate™ 1.3 300972

Progettato per essere integrato con Maxstar 280 e Dynasty 210/280. Da impiegare con torce raffreddate ad acqua fino a 280 ampère con capacità di 4,9-litri (1,3 gal.).

Scheda di memoria

Scheda di memoria per espansione

301151 Espansione automazione 14-pin
Consente di accedere alle più comuni funzioni di automazione tramite il collegamento a 14 pin.

301152 Espansione Modbus® 14-pin
Offre la possibilità di accedere alle funzioni di base e avanzate attraverso la connessione a 14 pin.

301328 Espansione alimentazione a filo caldo
Offre la possibilità di accedere alle funzioni comuni relative all'alimentazione TIG a filo caldo.

Scheda di memoria (vuota) 301080

Scheda di memoria vuota per trasferire i dati dal computer al macchinario.

Controlli ed interruttori a distanza



Controllo a distanza senza fili, a pedale 300429

Per il controllo a distanza della corrente e del consenso di saldatura. Il ricevitore si inserisce direttamente nella presa a 14 pin della saldatrice Miller.



RFCS-14 HD Controllo a pedale 194744

Massima flessibilità garantita dalla possibilità di riconfigurare l'uscita del cavo da tutti i lati

del pedale. Il pedale assicura il controllo a distanza della corrente e del consenso di saldatura.



RCC-14 Controllo a distanza del consenso di saldatura e della corrente 151086 14-pin

Il controllo a sfioramento con movimento rotatorio da lato a lato si fissa alla torcia TIG con due cinghie a gancio.



RCCS-14 Controllo a distanza del consenso di saldatura e della corrente 043688 14-pin

Il controllo a sfioramento con movimento rotatorio verso l'alto e verso il basso si fissa alla torcia TIG con due cinghie a gancio.



SHRC-14 Controllo a distanza

058040019 5 m (16,4 ft.)

058040020 10 m (32,8 ft.)

058040021 20 m (65,6 ft.)

Comando a una mano per la sola corrente.



RHC-14 Comando manuale 242211020

Comando manuale per il controllo a distanza della corrente e del consenso di saldatura.



Controllo a distanza manuale wireless 300430

Per il controllo a distanza della corrente e del consenso di saldatura. Il ricevitore si inserisce direttamente nella presa a 14 pin della saldatrice Miller



RMS-14 Controllo On/Off 187208

Pulsante (momentaneo) per il controllo del consenso di saldatura. Pulsante rivestito in gomma, ideale per applicazioni on-off ripetitive.

Elettrodo di tungsteno

Tungsteno	Intervallo di corrente	2% Ceriato (AC/DC)	2% Lantaniato (CA/DC)
1,6 mm (1/16 in.)	70 – 150 A	WC116X7	WL2116X7
2,4 mm (3/32 in.)	140 – 250 A	WC332X7	WL2332X7
3,2 mm (1/8 in.)	225 – 400 A	WC018X7	WL2018X7
4,0 mm (5/32 in.)	300 – 500 A	WC532X7	WL2532X7

Informazioni per l'ordine

Apparecchiature e optional	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
Dynasty® 280 DX	907514002	Comprende cavo di alimentazione da 2,4 m (8 ft.) e kit connessione gas		
Dynasty® 280 DX, 4 m configurazione Weld Ready ad acqua	029083160	Comprende cavo di alimentazione da 2,4 m (8 ft.), cavo con pinza di massa da 5 m (16,4 ft.), torcia TIG da 4 m (13,1 ft.) Miller® WP-280S8AAFD 280 A, tubo gas da 3 m (10 ft.), pinza portaelettrodo con cavo da 5 m (16,4 ft.), carrello Small Runner™, Coolmate™ 1.3 con liquido di raffreddamento, e chiavetta USB con manuale d'uso e manutenzione		
Dynasty® 280 DX, 8 m configurazione Weld Ready ad acqua	029083218	Comprende cavo di alimentazione da 2,4 m (8 ft.), cavo con pinza di massa da 5 m (16,4 ft.), torcia TIG da 8 m (26,2 ft.) Miller® WP-280S8AAFD 280 A, tubo gas da 3 m (10 ft.), pinza porta elettrodo con cavo da 5 m (16,4 ft.), carrello Small Runner™, Coolmate™ 1.3 con liquido di raffreddamento, e chiavetta USB con manuale d'uso e manutenzione		
Accessori				
Carrello Small Runner™	301318			
Carrello MH	018035026	Carrello a due ruote con supporto portabombole integrato		
Coolmate™ 1.3	300972	115 V, 60 Hz, CE. Necessita di refrigerante		
Cavo di prolunga	255814	Per collegare l'unità di raffreddamento alla rete a 115 V (non richiesto per Coolmate 1.3)		
Raffreddamento industriale	043810	Confezione in plastica da 3,78 lt (da ordinare in multipli di 4)		
Scheda di memoria per espansione	301151 301152 301328	Espansione automazione 14-pin Espansione Modbus® 14-pin Espansione alimentazione a filo caldo		
Scheda di memoria (vuota)	301080			
Kit cavo saldatura, Stick	058066040	200 A, 35 mm², 5 m (16,4 ft.)		
Cavo massa con pinza portaelettrodo	057014148 057014149	300 A, 50 mm², 3 m (9,8 ft.) 300 A, 50 mm², 5 m (16,4 ft.)		
Torcia TIG				
Tungsteno		Vedi pagina 3		
Casco				
Tubo Gas				
Comandi a distanza				
Controllo a distanza senza fili, a pedale	300429	Comando a pedale senza fili con raggio d'azione di 27 m (90 ft.)		
RFCS-14 HD	194744	6 m (20 ft.), comando a pedale heavy-duty		
RCC-14	151086	8 m (26,5 ft.), manopola per il controllo a distanza orizzontale della corrente e del contattore		
RCCS-14	043688	8 m (26,5 ft.), manopola per il controllo a distanza verticale della corrente e del contattore		
Controllo a distanza a una mano SRHC-14	058040019 058040020 058040021	Controllo a distanza a una mano 5 m (16,4 ft.) per la sola corrente Controllo a distanza a una mano 10 m (32,8 ft.) per la sola corrente Controllo a distanza a una mano 20 m (65,6 ft.) per la sola corrente		
RHC-14	242211020	6 m (20 ft.), comando manuale a distanza della corrente e del contattore		
Controllo a distanza manuale wireless	300430	Controllo manuale con un raggio d'azione senza fili di 91 m (300 ft.)		
RMS-14	187208	8 m (26,5 ft.), pulsante (momentaneo) per il controllo del contattore		

Data:

Totale preventivo:

Miller consiglia di utilizzare materiali d'apporto a marchio 

Distribuito da:

