

Serie XMT® 350

**Generatore per saldatura
multi-processo**



Scheda tecnica sintetica



Applicazioni industriali pesanti

Edilizia
Costruzioni navali
Ferrovie
Produzione di camion/rimorchi
Fabbricazione
Officine di riparazione
Parchi locativi
Impianti di produzione elettrica

Processi

MIG (GMAW)
MIG pulsato (GMAW-P)*
Flux-cored (FCAW)
Stick (SMAW)
TIG (GTAW)
Taglio e scricatura con elettrodo di
carbone (CAC-A)
Prestazioni nominali: carboni da 6 mm
**Solo modello MPa*

Tensione di alimentazione

230–575 V, 50/60 Hz, trifase

Prestazioni nominali

275 A, ciclo di lavoro al 100%
350 A, ciclo di lavoro al 60%

Massima tensione a vuoto 75 V

Peso netto 43 kg (94,8 lb.)

Wind Tunnel Technology™
protegge le componenti
elettriche e le schede PC da
eventuali contaminazioni.

**Il sistema di raffreddamento
Fan-On-Demand™** funziona
esclusivamente su richiesta e
riduce il rumore, il consumo
energetico e la quantità di
sostanze contaminanti disperse
dalla macchina.

Lift-Arc™ consente l'avvio della
saldatura TIG senza l'utilizzo di
alta frequenza. Inoltre, avvia l'arco
senza contaminare la saldatura
con il tungsteno.

Adaptive Hot Start™ aumenta
la corrente in uscita all'inizio della
saldatura se necessario, riducendo
l'incollaggio degli elettrodi.

La tecnologia di controllo dell'arco inverter
offre un maggiore controllo del bagno di
saldatura, per migliori prestazioni degli elettrodi
6010 e performance di saldatura MIG ottimali.

Elettrodo a bassa OCV (tensione a vuoto).
Funzione selezionabile che consente di ridurre
la tensione a circuito aperto a circa 15 volt quando
la saldatrice non è in uso. Elimina la necessità di
riduttori di tensione aggiuntivi.

Il pulsante di selezione processi riduce il
numero di combinazioni di impostazione di
comando possibili senza intaccarne le funzioni.



XMT 350
CC/CV

XMT 350
MPa

Gli ampi misuratori digitali doppi
sono di facile visualizzazione e
possono essere preconfigurati
per una più semplice impostazione
della corrente di saldatura.

**L'unità ausiliaria di potenza da
115 volt** offre 10 ampere di corrente
con protezione del disgiuntore per
sistemi di raffreddamento e altro.

Auto Remote Sense™ consente
all'unità di utilizzare automaticamente
i comandi a distanza quando collegata
a una presa di controllo remoto.

Funzionalità MIG pulsato. Il modello
MPa dispone di funzionalità integrate.

La tecnologia di gestione della corrente Auto-Line™
consente di collegarsi a qualsiasi tensione di alimentazione
(230–575 V) senza dover effettuare operazioni manuali,
offrendo una maggiore convenienza in tutti i contesti
lavorativi. Rappresenta la soluzione ideale per tensione di
alimentazione sporca o poco affidabile.



Le parti e la manodopera della saldatrice sono
garantite per tre anni. Le parti originali del raddrizzatore
di potenza dispongono di una garanzia di cinque anni.

Vantaggi aggiuntivi del modello MPa

La funzione di controllo avanzato dell'arco
offre un arco di saldatura pulsato ottimale.
L'operatore detiene un maggior controllo sulle
caratteristiche di bagno e cordone grazie
all'utilizzo di SharpArc. Inoltre, l'unità dispone
di un arco più robusto e stabile ad una
lunghezza molto bassa, riducendo l'apporto
di calore e offrendo la possibilità di saldare
materiali di diverso spessore.

SharpArc® controlla l'arco in modalità MIG
pulsato, offrendo un controllo totale della sua
forma conica, la fluidità del bagno e il profilo
del cordone.

Specifiche (soggette a modifica senza preavviso.)



Gamma tensione in modalità CV	Gamma corrente in modalità CC	Prestazioni nominali	Classe IP	Corrente in ingresso al carico nominale, 50/60 Hz						Massima tensione a vuoto	Dimensioni	Peso netto
				230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
10–38 V	5–425 A	275 A a 21 VDC, ciclo di lavoro al 100% 350 A a 34 VDC, ciclo di lavoro al 60%	IP23	36,1	20,6	17,8	14,1	14,2	13,6	75 V	A: 432 mm (17 in.) L: 318 mm (12,5 in.) P: 610 mm (24 in.)	36,3 kg (80 lb.) senza potenza ausiliaria 43 kg (94,8 lb.) con potenza ausiliaria



ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Sede centrale Internazionale Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Informazioni per l'ordine

Apparecchiature e optional	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
XMT® 350 CC/CV	907371 907556002 907556003	Auto-Line™ 230–575 V con potenza ausiliaria Auto-Line™ 230–575 V Auto-Line™ 230–575 V con potenza ausiliaria, elettrovalvola gas		
XMT® 350 MPa	907558	Auto-Line™ 230–575 V con potenza ausiliaria		
Alimentatori filo/Torcia				
SuitCase® 12RC	301121	Ved. documentazione WFM/60.0		
XR™S Control	300601	Modello standard con display digitale per il controllo della velocità di avanzamento del filo, avanzamento filo manuale/spurgo, controllo di rodaggio e trigger hold. Ved. documentazione M/1.7		
XR™D Control	300687	Il modello avanzato presenta le stesse caratteristiche del modello XR-S con in più le funzionalità digitali e di programmazione avanzate. Ved. documentazione M/1.7		
XR-AlumaFeed™	300509	Il modello avanzato integra Profile Pulse™ la funzione di controllo sinergico per XMT 350 MPa, l'opzione di selezione di programma pulsante, una funzionalità di bloccaggio e il misuratore di flusso		
Serie 70	300616002 300617003 300577 300578	S-74S. Ved. documentazione WFM/30.0 S-74D. Ved. documentazione WFM/30.0 S-74 MPa Plus. Alimentatore sinergico monofilo per XMT 350 MPa. Ved. documentazione WFM/30.0 D-74 MPa Plus. Alimentatore sinergico a doppio filo per XMT 350 MPa. Ved. documentazione WFM/30.0		
ST-24	029007395 029007396 029007397	Alimentatore filo non sinergico. Ved. documentazione WFM/4.0 Alimentatore filo non sinergico dotato di accessori di raffreddamento a rapida connessione e comando di tensione a distanza Uguale ai misuratori digitali 029007396 plus		
ST-44	029007406 029007404	Alimentatore filo non sinergico. Ved. documentazione WFM/51.2 Alimentatore filo non sinergico dotato di misuratori digitali, accessori di raffreddamento a rapida connessione e comando di tensione a distanza		
Cavi di interconnessione raffreddati ad aria	058019028 058019044 058019039 19490550 19491050 19491570	3 m (10 ft.) 5 m (16,4 ft.) 10 m (32,8 ft.) 5 m (16,4 ft.) 10 m (32,8 ft.) 15 m (49,2 ft.) Cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando, tubo del gas per ST-24/ST-44 Cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando, tubo del gas per SuitCase 12RC		
Cavi di interconnessione raffreddati ad acqua	058019032 058019033 058019046 058019174 058019175 058019176	3 m (10 ft.) 5 m (16,4 ft.) 10 m (32,8 ft.) 3 m (10 ft.) 5 m (16,4 ft.) 10 m (32,8 ft.) Cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando, tubo del gas e dell'acqua per ST-24/ST-44 Cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando, tubo del gas e dell'acqua per alimentatori MPa Plus		
Torcia	D4015B8EESF	Bernard™D-4015 con raffreddamento ad acqua, 1,2 mm, 4,57 m (15 ft.)		
Accessori				
HydraCool® 1	028042103 028042104	Sistema di raffreddamento a 115 V Sistema di raffreddamento a 230 V		
HydraCool® 2	028042105 028042106	115 V coolant system 230 V coolant system		
Raffreddamento industriale	043810	Confezione in plastica da 3,78 lt (<i>da ordinare in multipli di 4</i>)		
HF 5000	V29012345	Starter HF. Ved. documentazione AYM/5.1		
Parti mobili universali	018035028	Porta bombola del gas. Utilizzata per la configurazione TIG		
Kit, parti mobili MIG	058066129	Utilizza con parti mobili universali per la configurazione MIG		
Kit, giunto girevole	028066300	Utilizza con XMS 425 o kit, ripiano superiore		
Kit, ripiano superiore	053066128	Utilizza con parti mobili universali o kit, parti mobili MIG		
Welding Intelligence™	301072	Modulo Insight Core™ a 14 pin		
Comandi a distanza				
Controllo a distanza senza fili, a pedale	300429	Comando a pedale senza fili con raggio d'azione di 27 m (90 ft.)		
Controllo a distanza manuale wireless	300430	Controllo manuale con un raggio d'azione senza fili di 91 m (300 ft.)		
RFCS-14	043554	6 m (20 ft.), comando a pedale		
RHC-14	242211020 242211100	6 m (20 ft.), comando manuale a distanza della corrente e del contattore 30,5 m (100 ft.), comando manuale a distanza della corrente e del contattore		
RHC-14-P	028040220	Controllo manuale		
Cavo RHC-14-P	027112331	Cavo da 15 m (49,2 ft.)		
SHRC-14	058040019 058040020 058040021	5 m (16,4 ft.), comando a una mano per la sola corrente 10 m (32,8 ft.), comando a una mano per la sola corrente 20 m (65,6 ft.), comando a una mano per la sola corrente		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da: