

MigMatic® 175

Pubblicato nel luglio 2012 • N° indice DCM/13.0 IT

**Saldatrice
ad arco MIG**



Scheda tecnica sintetica



Applicazioni industriali

Carpenteria leggera
Carrozzerie
Noleggio attrezzature
Manutenzione e
riparazione

Processi

MIG (GMAW)
Flux Cored (FCAW)

Tensione di alimentazione

Monofase, 230 VCA, 50/60 Hz

Prestazioni nominali

150 A a 21 VCC con ciclo di lavoro al 30%

Velocità avanzamento filo

1,8–18 metri/minuto (70–708 pollici/minuto)

Peso

Netto: 43,3 kg (95,5 lb.)
Con imballo: 45,4 kg (100 lb)

The Power of Blue.®

Nuovo!

L'**adattatore per la torcia con euroadattatore** consente un'installazione facile e rapida di torce professionali, permettendo inoltre all'operatore di disporre di torce separate per le varie applicazioni.

Il **sistema di azionamento a doppio rullo** vanta un motore robusto e una sezione di trasmissione con velocità del filo da 1,8–18 metri/minuto (70–708 pollici/minuto).

I **rulli trainafilo reversibili** con doppia scanalatura consentono l'uso di un unico set di rulli per fili di due dimensioni.

La **protezione termica** spegne la saldatrice se il trasformatore principale o il raddrizzatore si surriscaldano.

Carrello e portabombole robusto. Il supporto e l'alloggiamento per la bombola assicurano una trasportabilità ottimale della saldatrice e dei relativi accessori.

Il facile accesso ai morsetti di uscita consente di **cambiare polarità** in modo pratico quando si passa alla saldatura con fili animati o con fili pieni.



In figura, MigMatic 175 con il cavo di massa e la torcia MIG opzionale.

Sistema industriale MIG con:

- Inversione di polarità
- Sei intervalli di tensione
- Robusto sistema di avanzamento filo
- Rullo trainafilo reversibile
- Cavo di lavoro e pinza heavy-duty
- Carrello/portabombole preinstallato dal costruttore

La **capacità di utilizzare bobine da 15 kg e il portabobina professionale** consentono l'uso di rocchetti più grandi ed economici di filo MIG, senza la necessità di adattatori.

L'**induttore laminato, dal design tradizionale e con presa intermedia**, consente di ottenere un arco stabile e regolare, per una qualità di saldatura elevata.

Raffreddato forzato tramite ventola. Assicura un flusso costante di aria fresca sui componenti critici, garantendone prestazioni ottimali.

TRUE BLUE®
2YR. WARRANTY

Garanzia di 2 anni su parti e manodopera.



ITW Welding Products – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italy
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
Email: itw@itw-welding.it

International Headquarters Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
www.millerwelds.com

Specifiche (soggette a modifica senza preavviso)



Prestazioni	Tensione a vuoto massima	Gamma regolazione tensione	Corrente assorbita alla potenza nominale, 50/60 Hz, 230 VCA	Tipo e diametro del filo	Velocità alimentatore filo	Dimensioni	Peso
150 A a 21 VCC, ciclo di lavoro al 30%	34 VCC	15,5/21 V	21	Acciaio pieno: 0,6–0,8 mm (0,023–0,030") Flux-Cored: 0,6–0,8 mm (0,023–0,030") Alluminio: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040")	1,8–18 metri/minuto (70–708 pollici/minuto)	Lunghezza: 769 mm (30,3") Larghezza: 447 mm (17,6") Altezza: 561 mm (22,1")	Netto: 43,3 kg (95,5 lb.) Con imballo: 45,4 kg (100 lb.)

Rulli trainafilo

Dim. filo	Scanalato con gola a "V"	Zigrinato con gola a "V"	Scanalato con gola a "U"
0,6/0,8 mm (0,023/0,030 in)	156 053 046*	156 053 047	—
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 in)	—	—	156 053 081

*In dotazione con la saldatrice.

Informazioni per l'ordine

Generatore ed opzioni	Codice articolo	Descrizione	Q.tà	Prezzo
MigMatic® 175	#029 015 550	Monofase, 230 VCA, 50/60 Hz		
Accessori				
Rulli trainafilo		Vedere la tabella Rulli trainafilo in alto		
Torcia MIG	#058 063 105	Torcia MIG 150 A, 3 metri (9,8 piedi)		
Ugello	#057 054 060			
Punta guidafile	#256 095 079 #256 095 080 #256 095 076	0,6 mm (0,023") 0,8 mm (0,030") 1,0 mm (0,040")		
Guaina	#056 100 108	0,6–1,0 mm (0,023–0,040")		

Data: Totale preventivo:



Distribuito da: