

DIGIT



READY FOR INDUSTRY 4.0

DIGIT E CN

DIGIT VR CN

DIGIT E

DIGIT VR



SERRMAC

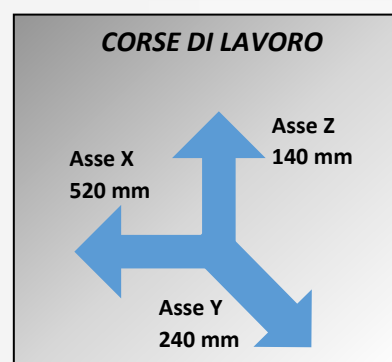
Trapano Fresa con Assi X-Y interpolati in continuo e cicli programmabili da CN

IL DIGIT CN è dotato di:

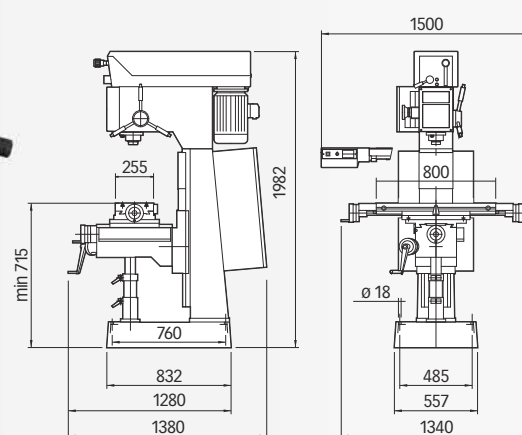
- Tavola a croce;
- Controllo numerico che gestisce gli assi X e Y con interpolazione continua degli stessi, consentendo le operazioni di Foratura e Fresatura con cicli di lavoro facilmente programmabili e memorizzabili;
- Schermo Touch Screen da 7" per la programmazione a bordo macchina, con pulsanti per la gestione delle lavorazioni e indicatori digitali delle posizioni degli assi e del numero di giri del mandrino;
- Porta USB per il caricamento programmi da bordo macchina e uscita dati supplementare per la connessione ad un sistema CAD/CAM;

Il collegamento alla rete è possibile anche tramite rete wireless.

Il DIGIT CN è quindi predisposto per INDUSTRY 4.0



TC (Assi X-Y motorizzati - Z visualizzato)



SERRMAC



La trasmissione può essere Elettronica tramite Inverter, oppure VR con variazione meccanica continua più riduttore ingranaggi.

Gli assi X e Y sono movimentati da motori Brushless.

Sugli assi X e Y la trasmissione viene effettuata tramite viti a ricircolo di sfere che consentono precisione e ripetibilità delle quote.

Velocità di spostamento rapido X e Y fino a 8 m/min con le opportune protezioni di sicurezza obbligatorie per spostamenti assi con velocità superiori a 2 m/min.

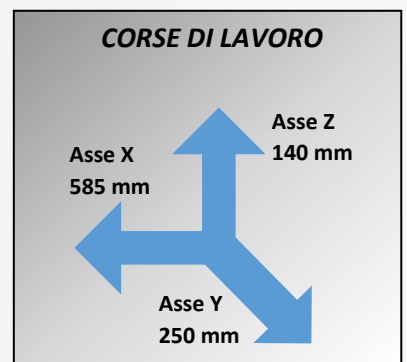
Trapano – Fresa con 3 assi visualizzati e cicli programmabili

IL DIGIT è dotato di:

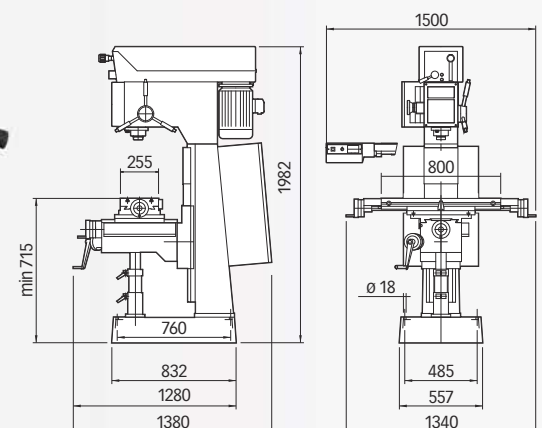
- Tavola a croce con movimentazione manuale;
- Controllo numerico con Schermo Touch Screen da 7" per la programmazione a bordo macchina, con pulsanti per la gestione delle lavorazioni e indicatori digitali delle posizioni degli assi e del numero di giri del mandrino;
- Righe ottiche sugli assi X-Y-Z per una elevata precisione di posizionamento e ripetibilità;
- Porta USB per il caricamento programmi da bordo macchina e uscita dati supplementare per la connessione ad un sistema CAD/CAM;

Il collegamento alla rete è possibile anche tramite rete wireless.

Il DIGIT è quindi predisposto per INDUSTRY 4.0



TC (Assi X-Y-Z visualizzati)



SERRMAC

CE  MADE IN ITALY

CONFIGURAZIONE DI SERIE DIGIT CN

- Tavola a Croce
- Viti a ricircolo di sfere su assi X e Y
- Motori Brushless su assi X e Y
- Cicli base e maschere per inserimento programmi di FORATURA, MASCHIATURA e FRESATURA
- Movimentazione asse Z con discesa automatica elettromeccanica
- Impianto centralizzato di lubrificazione manuale per le guide e le viti
- Visualizzatore digitale posizione assi, profondità foratura e velocità di rotazione
- Impianto di refrigerazione dell'utensile
- Impianto di illuminazione a LED
- Filettatura mediante teleinvertitore 24V
- Schermo Touch Screen da 7"

CONFIGURAZIONE DI SERIE DIGIT

- Tavola a Croce
- Movimentazione assi X e Y manuale
- Movimentazione asse Z con discesa automatica elettromeccanica
- Cicli base e maschere per inserimento programmi di FORATURA, MASCHIATURA e FRESATURA
- Impianto centralizzato di lubrificazione manuale per le guide e le viti
- Filettatura mediante teleinvertitore 24V
- Visualizzatore digitale posizione assi, profondità foratura e velocità di rotazione
- Impianto di refrigerazione dell'utensile
- Impianto di illuminazione a LED
- Schermo Touch Screen da 7"

OPZIONI DISPONIBILI

- Scheda Trasmissione dati per INDUSTRY 4.0
- Programma interfacciamento CAD/CAM Cliente
- Scheda Trasmissione dati Wireless
- Esecuzione di programmi ISO di lavorazione e caricamento da remoto
- Asse mandrino con cono ISO 40 con tirante DIN 2080
- Asse mandrino forato per tirante CM4
- Avanzamento rapido verticale tavola
- Colonna prolungata L= 200 mm
- Impianto elettrico per tensioni diverse da 220/380 V 50 Hz
- Motore autofrenante 2.2 – 3 kW
- Predisposizione per applicazione testa fusi multipli compreso pistone di bilanciamento
- Predisposizione per applicazione tavola rotante in ciclo automatico di foratura
- Sgancio utensile pneumatico ISO 40 – DIN 2080
- Tropicalizzazione con isolamento F140°
- Supporto telescopico della mensola
- Tavola rotante idropneumatica
- Testa fusi multipli registrabile
- Verniciatura diversa da RAL 7021 – 7038
- Vasca raccolta trucioli e gocce dell'impianto refrigerante

			DIGIT CN	DIGIT
CARATTERISTICHE TECNICHE	CAPACITA' DI FORATURA	mm	Ø 50	Ø 50
	CAPACITA' DI MASCHIATURA	mm	M26	M26
	CONO MANDRINO		CM4	CM4
	CORSA MANDRINO	mm	145	145
	DIAMETRO CANOTTO MANDRINO	mm	72	72
	TRASMISSIONE		INVERTER	VARIATORE RITARDO
	VELOCITA' MANDRINO	rpm	100 – 2.100	32 – 2.340
	CORSA ASSE X	mm	520	585
	CORSA ASSE Y	mm	240	250
	POTENZA MOTORE	kW	2,2 - 3	2,2 - 3
	PESO	Kg	810	810

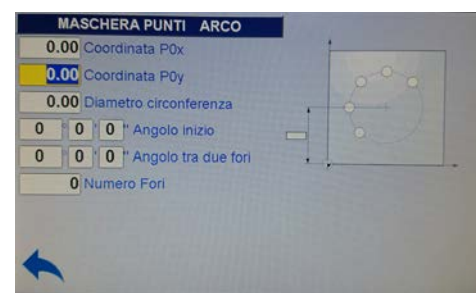
Esempi di Maschere di Programmazione su SCHERMO TOUCH SCREEN 7"



Schermata HOME



Cicli di lavoro

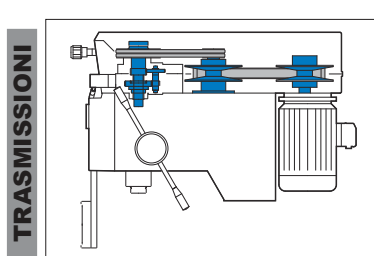


Maschera di programmazione

La programmazione del C.N. può essere eseguita tramite Touch Screen, compilazione di cicli preimpostati presenti in memoria o attraverso programmazione in linguaggio ISO.



Standard: Discesa automatica elettromeccanica



VR: Variatore ritardo.



VR: Variatore ritardo.

Handwriting practice lines consisting of 20 horizontal dotted lines.

Note

Handwriting practice lines consisting of 28 horizontal dotted lines.



IT - 11 / 2019



SERRMAC INTERNATIONAL S.r.l.
 Via delle Industrie, 9 - 33070 POLCENIGO (PN) - Italy
 Tel. +39 0434 671021 - Fax +39 0434 671031
info@serrmac.it
www.serrmac.it



Rivenditore autorizzato

La ditta si riserva il diritto di apportare senza alcun preavviso qualsiasi modifica che ritenga necessaria