

HX 12P, HX 25P

NOVITÀ

Teste per saldatura orbitale a camera chiusa

Con la HX 12P è possibile saldare tubi di acciaio inox in modo economico e qualitativamente elevato tramite il procedimento di saldatura TIG: Grazie alla loro tecnologia di saldatura automatizzata, le teste di saldatura orbitale HX uniche nel loro genere in tutto il mondo sono la soluzione per ottenere una produzione efficiente con garanzia della qualità. Si possono saldare curvette premontate con tubi in acciaio inossidabile, come per esempio nella costruzione di scambiatori di calore, anche con distanze strette, in modo veloce e sicuro.

	Tempi di saldatura drasticamente minori – minori di 30 secondi per tubo	✓
	In questo modo si possono eseguire 250 saldature per testa e turno di lavoro	✓
	Rispetto al lavoro a mano, il tempo di preparazione si riduce anche del 50%	✓
	Distanze tra i tubi: HX 12P: minori di 40 mm (1.57") HX 25P: minori di 60 mm (2.36")	✓
	Per diametro esterno del tubo: HX 12P: 9,5 - 13,3 mm (0.37" - 0.52") HX 25P: 18,0 - 25,4 (0.71" - 1.00")	✓
	Raffreddamento completo di testa e corpo permette ottime performance di saldatura e una lunga durata	✓
	Possono saldare in posizione verticale, orizzontale e inclinata	✓
	Ergonomica e maneggevole	✓
	Ottimi risultati di saldatura anche con personale di esperienza limitata	✓

Oltre alla HX 12P e alla HX 25P, della serie fa parte anche la HX 16P.

La saldatura manuale delle curve di scambiatori di calore è un lavoro lungo e faticoso. Inoltre non è certo che il saldatore svolga il lavoro sempre con la stessa elevata qualità e realizzi la tenuta stagna di tutte le curve anche dopo un lungo periodo. Le conseguenze sono costosi interventi di correzione e ripassatura e una grande quantità di scarti. Mentre le teste o le pinze convenzionali richiedono molto spazio tra i tubi per il corretto posizionamento, le slanciate teste HX consentono di lavorare su scambiatori di calore molto compatti con elevata densità dei tubi e quindi anche con un elevato rendimento. Con la HX 12P sono realizzabili distanze tra i tubi minori di 40 mm (1.57") e con la HX 25P distanze tra i tubi minori di 60 mm (2.36").

Anche la maneggevolezza è notevole: La testa HX viene aperta e collocata intorno al tubo e, premendo un pulsante, si serra pneumaticamente sul tubo in modo automatico. Un elemento di battuta con regolazione grossolana e di precisione aiuta a posizionarla sul

tubo in tutta sicurezza. Una volta avviato il processo, la testa raffreddata ad acqua si riempie di Argon ed esegue automaticamente la saldatura con una qualità costante ed elevata. Il sistema Orbitalum assicura una saldatura con corretta penetrazione e completamente senza oggetti, fessure o bave all'interno del tubo. Per il serraggio e l'avvio del processo ci si serve di pulsanti situati sulla testa di saldatura.

Ottimi risultati di saldatura anche con personale di esperienza limitata

I generatori della corrente di saldatura Orbitalum riconoscono automaticamente la testa HX collegata e i suoi parametri predefiniti, per cui il compito dell'operatore è limitato al richiamo del corrispondente programma di saldatura e all'avvio del processo. Il lavoro con il sistema Orbitalum è talmente facile e affidabile da consentire ottimi risultati di saldatura perfino a operatori che non dispongono di una grande esperienza. Come dimostrato dalla prassi, con il sistema Orbitalum gli scarti possono essere ridotti dal 4% a meno dello 0,7%. Un ulteriore vantaggio: lo

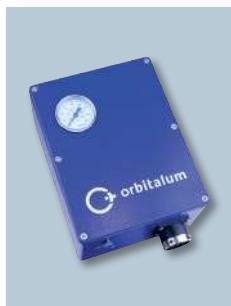
stesso operatore può lavorare simultaneamente con diverse teste di saldatura, il che aumenta nettamente l'efficienza di produzione. La camera di saldatura chiusa e il processo che non subisce variazioni portano anche all'assenza di colori di ossidazione, per cui nella maggior parte dei casi non sono necessari costosi lavori successivi come il decapaggio o la passivazione.

Struttura compatta per un'elevata maneggevolezza

Contrariamente alle pinze di saldatura aperte, nella testa HX sono integrati tutti gli attacchi per l'alimentazione elettrica, il gas e l'acqua di raffreddamento. Per garantire una buona maneggevolezza, le teste Orbitalum sono collegate al generatore della corrente di saldatura mediante un cavo di collegamento flessibile lungo 7,5 m. La HX offre inoltre particolari vantaggi grazie alla sua struttura rettilinea che consente di ruotare facilmente la testa sullo scambiatore di calore. L'unità nel suo complesso può essere agganciata a un bilanciere per alleviare i compiti dell'operatore.



Geometria estremamente sottile - ideale per la saldatura di curvette premontate in fasci tubieri



Inclusa: Box controllo pneumatico



Accessori opzionali: Collari di serraggio specifici



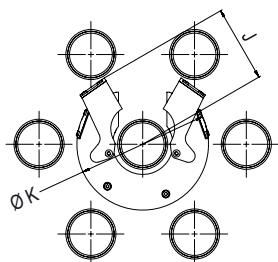
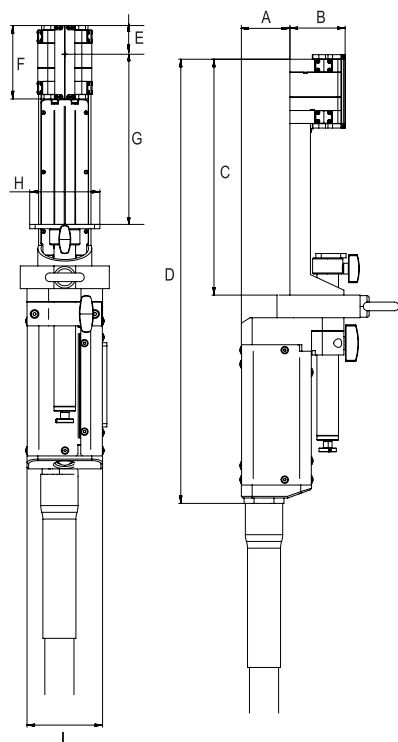
Accessori opzionali: Cavo di massa



Accessori opzionali: Riduttore di pressione dell'argon regolabile



Il completamento perfetto: generatori di saldatura orbitale della serie ORBITAT



RANGE DI APPLICAZIONE		HX 12P		HX 25P	
Codice		847 000 010		845 000 010	
Diametro esterno tubo, min. - max.*		9,5 - 13,3 mm / 0.374" - 0.524"		18,0 - 25,4 mm / 0.708" - 1.000"	
Spessore parete, min. - max.		0,5 - 0,8 mm / 0.02" - 0.03"		0,5 - 1,0 mm / 0.016" - 0.039"	
DATI TECNICI		HX 12P		HX 25P	
Ø elettrodo		1,6 mm / 0.063"		1,6 mm / 0.063"	
Peso macchina con fascio cavi		6,4 kg / 14.1 lbs		18,5 kg / 40.8 lbs	
Lunghezza del fascio cavi		7,5 m / 24.6 ft		7,5 m / 24.6 ft	
DATI TECNICI		BOX CONTROLLO PNEUMATICO			
Gas di azionamento		Argon		Argon	
Pressione di ingresso consigliata		6 bar / 87 PSI		6 bar / 87 PSI	
DIMENSIONE		HX 12P		HX 25P	
		[mm]	[poll.]	[mm]	[poll.]
Misura "A"		45,0	1.772	62,0	2.441
Misura "B"		52,0	2.047	68,0	2.677
Misura "C"		219,0	8.622	278,0	10.945
Misura "D"		412,0	16.220	496,0	19.528
Misura "E" (elettrodo), min.		30,0	1.181	35,0	1.378
Misura "F"		70,0	2.756	80,0	3.150
Misura "G", max.		155,0	7.283	210,0	8.268
Misura "H"		65,0	2.559	80,0	3.150
Misura "I"		70,0	2.756	100,0	3.937
Misura "J" (Ø)		33,0	1.299	43,0	1.693
Misura "K"		50,0	1.969	72,0	2.835
LA FORNITURA COMPRENDE		HX 12P		HX 25P	
Testa per saldatura orbitale a camera chiusa serie HX	Q.tà	1		1	
Valigetta di trasporto	Q.tà	1		1	
Box controllo pneumatico	Q.tà	1		1	
Tubo flessibile di alimentazione (2 m/6.56 ft) del box controllo pneumatico	Q.tà	1		1	
Coppia di staffe girevoli	Coppia	1		1	
Riferimento a battuta sulla curva	Q.tà	1		1	
Set di chiavi di servizio	Set	1		1	
Adattatore per la generatore di saldatura	Q.tà	1		1	
Manuale istruzioni e lista ricambi	Set	1		1	
ACCESSORI COMPATIBILI					
Opzionale:		• Collari di serraggio • Riduttore di pressione "Argon" • Cavo di massa • Elettrodi al tungsteno WS2 • Affiliaelettrodi ESG			

I dati tecnici non sono vincolanti e non costituiscono una garanzia delle caratteristiche. Salvo modifiche.

* Altre dimensioni su richiesta

